

中国中材国际工程股份有限公司

2010 年企业社会责任报告

前言

2010 年，又一个不同寻常之年，全球经济复苏步履蹒跚，中国经济表现出众，成功地完成了 10% 以上的经济增长目标。许多大型央企上市公司利用国际金融危机后经济复苏的时机，积极参与国际竞争，实现快速发展。在此过程中，这些企业对社会责任的理解和体悟也更为深刻。

中国中材国际工程股份有限公司(以下简称“中材国际”、“公司”)是国资委所属中国中材集团有限公司旗下的上市公司，是全球最大的水泥技术装备和工程业务系统集成服务商之一。2010 年对中材国际而言，是具有重要意义的一年。企业深入学习实践科学发展观，继续深化国际化经营，保持了全球领先的市场地位，圆满实现了年初的既定目标。同时，公司积极履行应尽的社会责任，始终以“持续解读顾客需求，持续创造公司价值”的经营理念 and “国际一流企业”的战略目标，严格履行对业主、股东、员工及家属、环境、社会及各方利益相关者的承诺，做到企业的发展与环境、社会整体的发展相融合，恪尽职责，奉献爱心，用实实在在的行动履行着“企业公民”的责任。

公司深知，追求企业卓越长青，必定胸怀远大理想并勇于承担社会责任。企业追求持续发展的目标永无止境，企业的社会责任也永伴终生。当今，公司面临比以往任何时候更为复杂的客观环境，公司所要肩负的责任也将更加艰巨和繁重。公司将继续不懈追求，持续改进，加速公司发展，造福各方，为社会做出更大的贡献。

一、积极履行公司责任，促进社会可持续发展

企业的财富来自于社会，也理应回馈于社会。作为一家国有控股上市企业，公司在保持企业良好发展的同时，义不容辞地投身于社会公益事业，同时在保护环境、节约资源和能源方面身体力行，积极促进社会可持续发展，为促进社会和谐和进步贡献力量。2010 年公司实现利税 22.68 亿元，同比增长 89.80%，聘用员工总数 9,980 人，

同比增长 5.15%。公司的每股社会贡献值为 4.38 元，创造了良好的社会价值。

1. 捐款和慈善事业

2010 年度公司在发展主营业务、创造经济效益的同时，时刻关注社会发展，对于灾难带来的不幸，乡村设施改造，维护公共安全，改善教育条件，关心孤老弱小等社会发展需要更多外界关注、关心、帮助和扶持的方方面面，公司随时敞开爱心，伸出援助之手。2010 年，公司累计捐献资金超过 150 万元。其中包括公司组织了“情系灾区，爱心捐赠”活动，为青海玉树灾区和西南旱区捐款 80 万元；支持地方生态林建设 39 万元；支持唐山市乐亭县邓滩村、丰润区新立庄乡村道路、照明建设 10 万元；向天津市北辰区红十字会捐款 20000 元；用于支警捐款 70000 元；为联合国“全球契约”组织捐款 1.3 万；支教的捐助共计 72000 元；向社会福利院捐赠书籍、棉被等物资共计 4 万余元。此外 2010 年，公司持续关注 2009 年在河北省怀来县存瑞镇和海南省乐东县陈考村捐资建设的中材强生希望小学，积极帮助解决学校发展建设中遇到的新问题，为学生创造更好的学习环境，充分展示了公司干部员工强烈的公民意识和社会责任感。

2. 作为“走出去”的企业公民，促进所在社区发展，积极维护中国企业形象

作为一家业务全球化的上市公司，公司在海外的形象某种程度上代表了国家形象，公司时刻注意在每个项目所在国展示积极、友爱的一面，积极促进当地社会发展，促进中国人和当地社会的交流，提升中国企业整体形象。公司国外项目继续实施建设和管理资源的“本土化”，同时积极参与项目所在地的公益事业。大大地支持、带动了项目所在地社会、经济的进步和发展。如，塞浦路斯 Vassiliko 水泥厂新线项目的建设极大地带动了当地物资业、农副业、物流运输业、机具租赁业等行业的发展。以物流运输业为例，2010 年就有约 10 万立方货物的内陆运输，这些货物均由当地物流运输公司操作完成。新线建成投产后，大大提高了当地建材的产能和效率，较好地满足当地市场的需求，为当地居民长期提供大约 170 至 180 个工作岗位。根据塞

浦路斯法律规定，每位员工需在当地缴纳社会保险，缴费比例为工资标准的 26.6%，此外每位职工还要捐赠工资额的 1%给当地工会组织。据此标准，项目部为每位员工申请办理社保号并缴纳社保，较好地促进了当地居民的就业和收入的提升。

2010 年公司还注意对国内外项目所在社区的绿化和环境卫生维护管理，改善公共环境，提高生活质量。项目部安排专人对树木绿篱、花卉草坪修剪整理、种植更新及时，更换维修夜景灯具，保证了公共环境的整洁和美化。

公司更为关注社区生命安全，贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，做好社区日常安全防范和安全生产工作，对变电中心、电梯机房设备、高层住宅水箱等部位进行重点检查，及时整改安全隐患；联合执法部门对社区周边道路进行定期清理整治，改善通行状况；结合上海发生重大火灾的惨痛教训，对社区居民进行消防和紧急逃生常识的宣传和培训，并组织相关人员开展消防演练。。

3. 关注环境保护，减少环境污染，促进节能减排

公司非常关注环境保护，在企业内大力倡导环保理念，提升节能减排意识。公司灵活运用各种宣传方式，如电子屏幕宣传、院网宣传等载体，普及节能减排知识，学习《中华人民共和国循环经济法》，提倡绿色生活方式，营造舆论氛围，充分发挥舆论的导向作用。进行用能调研，组织对重点用能部位进行检查，开展能效检查，制订并实施水、电、气节能措施。深入开展“我为节能减排做贡献”活动和创建“节约型部门”等活动，认真分析我公司清洁生产及节能降耗的各个环节，制定相应的实施和改进措施，力求把清洁生产及节能减排工作落到实处。通过以上活动和措施，努力在公司内部形成“节约文化”。进一步增强职工能源忧患意识、节约意识和环境保护意识，使全体员工踊跃参与节能减排工作，减少污染物排放行动中来。

除了让企业员工树立环保意识外，公司积极通过技术进步，推动整个水泥工业的环境保护和节能减排。2010 年度公司加大技术研发投入，提高科研立项水平和项目的可行性，根据国家十一五规划的要求，在水泥生产装备的重要环节均取得了较大进步，通过多方面装备

技术及性能的提高，在低碳、节能减排方面不断加强技术进步，单位水泥热耗、电耗、碳排放及原材料消耗指标均在不断进步。

公司加强了对固体废弃物处理和利用方面的技术研发，推动了研发产业化，大力发展水泥工业循环经济。北水污泥干化二期工程和越堡污泥处置二期工程的调试顺利完成，为推广应用污泥处置技术打下了基础。编制的国家标准《水泥窑协同处置工业废物设计规范》已获批准并实施。粉煤灰配料烧制低钙水泥已完成了实验室配方研究。预分解窑系统利用电石渣生产水泥的技术得到了优化提升，100%电石渣生产线已在四川宜宾投产，开发设计的 100%电石渣兼顾煅烧正常石灰石生料的烧成系统，正在积极推广应用。公司注重基础理论研究。开展了改善劣质煤燃烧特性的催化剂研究，预分解窑预热单元数值模拟研究，重金属在水泥生产中的行为的研究，水泥窑废气中 CO₂ 分离捕捉与应用技术研究，水泥厂工艺系统节能潜力分析及改进措施研究。

4. 保护水资源及能源

公司积极宣传保护水资源及能源意义，提高职工保护能源意识。在日常生活工作中保护水源，防止污染，合理重复使用水资源。随时检查供水管网，发现有跑、冒、漏现象时都及时维修，杜绝长流水现象。定期清洗消防水池和办公楼屋顶水箱，保持办公用水水源符合标准。在叙利亚等中东缺水的现场，利用生产生活的余水养鱼、种菜，节约了水资源，得到周边居民的高度赞扬。

针对我公司主业之一的水泥厂项目的设计，针对水泥生产用水量 90%以上的设备冷却水，采用压力回流循环水系统，并充分利用循环管道的余压，从而大大地节约了水量及能量。其中，循环水利用率达到 96%以上，减少了水的损耗，节约了新鲜水用量。生产废水采用中水回收系统，将生产废水处理后排入生料磨喷水、余热发电系统循环补充水及绿化使用，实现废污水的零排放。围绕水泥行业的技术与装备，不断提升技术产品的品质和性能，优化生产系统的操作参数，提高水泥生产过程废气余热的回收效率，提高水泥生产过程的能源利用率，从而降低了水泥生产的燃料消耗量和电能消耗量；同时，积极开展水

泥窑利用替代燃料技术的研究，将可燃性工业废弃物、商业废弃物等作为水泥生产的燃料，减少对传统化石类燃料的需求，从而保护了地球上日益减少的不可再生能源。

公司有数百个项目在实施，并分散在各地。工程现场减少废物排放，减少能源消耗，避免浪费对社会环境保护意义重大。公司在项目施工中，严格遵守国家和地方有关法律法规的要求。规范施工过程、强化过程控制，预防、控制和减少施工过程中的环境污染，以创建一个安全、环保、文明的施工现场。在施工现场建立节约用水、节约用电制度，树立环境保护意识，从每一个人做起节约用水、用电，保护资源和能源。制定预防和控制噪声、粉尘、污水等污染物的排放的管理制度，加强监督检查，实施定期监测，控制和减少对大气环境、土壤的污染。对管理活动、施工现场废弃物进行分类，实施按分类存放，并在分类处做地面防渗处理，避免污染土地，加强对废弃物管理的监督检查，设置明显标识，现场做指定存放、工完场清。通过对施工生产、生活废弃物的分类处置，以预防和减少环境污染的发生。公司在项目部积极建立节能减排和环境保护的快速反应机制，实现对项目节能减排和环境保护中的交叉性隐患和事故的快速反应。如我公司在拉法基珙县项目中就建立了安全、环境快速反应的组织体系，加强项目建设过程中各个工序环节的管理力度；在项目实施的过程中，对电耗、煤耗、油耗、各收尘点的粉尘排放浓度、噪声、生产及生活污水的排放等环节，制定了节能减排指标及相应的节能减排措施，在项目实施全过程做到保护环境、清洁生产，减少能源消耗。2010 年，公司无排放投诉事件和环境污染事件发生。

二、持续推动技术创新，促进产业升级

1、持续的科研开发，推动产业技术进步

围绕国家产业政策及行业发展趋势，结合工程项目及市场需求，2010 年，公司开展水泥工程及相关技术科研项目 110 余项。公司重点在水泥工程技术领域开展研究与开发，重点开发实用先进的新型干法生产技术装备，由大型立式磨、高效预热预分解系统、两支承短窑和行进式篦冷机组成的水泥节能减排示范线集成系统，其烧成热耗

796kCal/kgCL., 电耗 52kWh/t 孰料, 主要技术经济指标达到国际先进水平。7500t/d 生产线的装备即将投入生产使用, 完成 2500t/d 至 5000t/d 两档窑的装备开发工作。TRMK4541 辊磨水泥磨应用在越南釜山台湾幸福 5000t/d 生产线并完成生产调试。世界单线规模最大的年产 40 万吨白水泥孰料生产线顺利通过系统的考核测试, 孰料白度达到 88 以上, 系统设计产量为 1300t/d, 实际产量达到 1380t/d, 电耗热耗等多项指标均符合考核标准。

国家科技支撑计划“新型干法水泥生产线节能减排技术与装备研究”“项目进展顺利, 5000 余万国拨资金全部到位, 由公司承担的“新型干法水泥孰料烧成系统优化技术及装备的研究”、“工业及城市废弃物在水泥窑中的处置技术及装备研究”、“城市生活垃圾在水泥窑中的处置技术及装备研究”, “电石渣制水泥规模化应用技术及装备研究”均按计划完成了相关项目研究及装备开发, 目前已应用于相关工程, 其中“城市生活垃圾在水泥窑中的处置技术及装备研究”项目已于 12 月 26 日通过课题验收, “新型干法水泥孰料烧成系统优化技术及装备的研究”课题的应用工程项目-河北燕赵水泥 5000t/d 生产线已投产一年并通过行业技术成果鉴定, 预计其他课题 2011 年上半年陆续验收; “新型干法水泥生产过程 NO_x 减排技术的产业化研究”获江苏省科研经费资助; “粉磨工程计算及参数化设计软件开发”已完成平衡计算部分的算法设计; “适用多种燃料的燃烧器开发”已完成尺寸的初步设计和数值模拟。

本年度公司共获得专利授权 41 项, 其中发明专利 2 项, 申请专利 38 项, 其中发明专利 14 项。由天津院有限公司承担的“新型干法水泥节能减排示范线关键技术与装备的研发及应用”和“TCFC 行进式稳流冷却机的研制”两个研发项目通过了专家的成果鉴定。“大型辊式磨的开发与应用”等 3 个项目获行业科技进步奖, “水泥工厂节能设计规范” 获 2010 年“中国标准创新贡献奖”。

2. 投资建设过程中节能和减少资源浪费

公司在投资建设过程中加强对新建工程项目规划、设计、施工、监理、竣工验收和运行管理等环节的节能监督管理, 严格执行建筑节能

能设计标准,开展新建项目合理用能评价,积极采用节能新技术、新产品(设备)和新型墙体材料,建设节能、节水、节地、节材和利用新能源的低能耗绿色建筑。抓好围护结构改造,推广绿色照明,加强中央空调、供暖和用电等耗能设施、设备的节能测试、诊断,有计划地实施节能改造,提高建筑物能源利用效率。加强办公楼、会议室的装修控制和管理,杜绝过度装修,减少资源浪费。

(1) 采用节能新技术、新工艺和新装备

烧成系统采用低压损五级预热预分解系统,热效率高,系统阻力小(出预热器一级筒负压约 4800Pa),比国内平均水平(5800Pa)低 17.2%左右;废气温度 300℃~320℃,比国内平均水平 330℃~350℃低 10%左右,可节省烧成煤耗和高温风机及窑尾废气风机电耗,达到国内先进水平。

窑和分解炉喂煤系统,选用了喂煤稳定、计量精度高、运转可靠的煤粉计量系统,可根据生产操作要求及时、准确地调节,确保喂煤均匀,有效地控制熟料煅烧热耗。窑头采用节能型多通道煤粉燃烧器,具有风煤混合充分特点,可降低入窑一次风,相应增加入窑高温的二次风量,进而改善窑内的燃烧条件,提高燃烧效率,有效降低煤耗。

推广采用第四代 S 型篦式冷却机,热回收效率高(大于 75%),单位熟料冷却风量较低(单位熟料配风 1.8~1.9Nm³/kg.CI),与第三代篦式冷却机相比,熟料单位电耗降低 15%,土建费用减少约 150 万元。

生料制备选用烘干能力强、系统简单的立式磨,粉磨效率可达到 60%,与相同生产能力的管磨系统相比,系统装机容量小,单位产品的电耗大大减少,节电效果十分显著。生料的单位电耗减少约 6kWh/t。

水泥制成采用辊压机+V 型选粉机+球磨机+0-sepa 选粉机组成的联合闭路粉磨系统,与一般的闭路粉磨系统比较,每吨水泥可节约粉磨电耗~8kWh,年节电量约 640.42 万 kWh。

优先选用效率更高的 Y2 型电机以取代现有的 Y 型电机, S11 型变压器以取代原有的 S9 型变压器。对工艺有调速要求的电机应优先选用变频装置,以取代原有的液力耦合器等。各选粉机、窑尾高温风

机等采用变频调速，节省电耗约 20%。

选用国家推广应用的新型管材，以降低能耗、减少水量渗漏及水质污染。给水管优先采用 PE 给水塑料管，排水管应优先采用 PVC-U 排水塑料管，卫生器具应选用节水型产品，各类产品符合国标《节水型产品技术条件及管理通则》GB/T18870 的要求。

（2）合理利用热能

设置余热锅炉，利用窑尾、窑头的废气余热进行发电，窑尾出炉炉气体温度约 200℃，可用于烘干原料，提高能源利用效率，减少增湿塔的喷水量。余热发电机装置每年所提供的电量，可满足水泥生产线 38%左右的用电需要。搞好热风管道和热工设备的保温，采用优质的耐火绝热保温材料，合理设计绝热保温层，减少热工设备表面散热损失，起到了降低热耗的作用。

（3）配备完善的计量设施

计量工作不仅能保证产品质量，而且对节约能源、降低消耗起着重要作用。在水泥生产线设置完善的计量装置，有利于提高系统的产质量，达到节能的目的。在 110kV 侧进线采用精度为 0.2S 级的 CT、PT 专用计量柜作电度计量。为便于内部成本核算，总降至各系统电气室、电气室至 10kV 电动机各回路采用分别计度。并在车间低压进线柜上装设计量表计量。各生产环节新水用量、循环补充水量、生活用水均安装水量计量装置，随时监控，以减少水资源的浪费。生产和生活用水分别计量。循环水泵站计量仪表设置符合现行国家标准《工业循环冷却水处理设计规范》GB50050 规定。

（4）采用先进的控制系统

合理布局配电点，优化线路敷设，缩短电缆路径，降低损耗。根据工艺过程设置相应的检测仪表及必要的过程自动调节回路，通过全厂 DCS 控制系统力保工艺过程及设备参数处于最佳状态。

三、稳健发展主营业务，为股东创造价值

1. 公司主营业务稳健快速发展，经营业绩有较大提升

公司 2010 年大力开拓国际市场，保持了全球市场的领先地位，实现销售收入 239.33 亿元，同比增长 32.86%；实现利润总额 18.03

亿元，同比增长 67.59%；实现归属于上市公司股东净利润 14.26 亿元，同比增长 91.58%。较好地完成了年初的目标。国际市场份额为 37%，继续保持龙头企业的地位。

2、加强战略规划，积极培育新业务，企业未来发展空间更广阔

公司在保证主业稳健发展的同时，未雨绸缪，积极延伸业务链条，备件业务和生产线运营及维护业务取得较快发展。同时，按照有限相关多元的原则，通过水泥环保技术产业化和主业 EPC 业务模式向其它领域移植，积极探索在新产业领域的发展，并取得初步成效，公司未来发展空间更大，股东投资回报更具有长期持续性。

3. 追求企业价值提升，为股东带来更高的经济回报

公司以企业整体价值提升为目标，积极进行内部组织结构调整，整合内部资源，提升资源配置效率，积极培育发展新业务，既夯实了公司发展基础，也打开了公司持续快速发展空间，公司价值明显提升。资本市场对公司价值增长给出了相应反映。2010 年初，公司总市值 150 亿元，到 2010 年末，公司总市值已达 310 亿元，股东价值增长了 107%。

4、进一步完善公司治理，树立资本市场形象。完善的公司治理是现代企业基业长青的先决条件，也是对股东负责的重要表现。2010 年，公司继续深耕治理文化建设，加大内部公司治理相关工作培训力度，提升相关人员决策程序化、规范化意识，提高信息披露的及时性、完整性和公允性，提高公司运营的透明度，让投资者和股东更多更好地了解公司发展状况，并获得他们更多的发展建议、意见和督促。2010 年，公司信息披露工作被上海证券交易所评为优等。2010 年，公司进一步强化风险控制，推进内部控制体系建设，保证公司健康稳定发展。公司获得“中国证券市场 20 年最具活力新锐上市公司”、“中国上市公司董事会金圆桌奖最佳董事会”、“2010 中国主板上市公司最佳董事会”、“2010 中国央企控股上市公司最佳董事会”、“中国上市公司金牛百强”、“全球最具成长性华裔上市公司”等荣誉称号，进一步树立了公司在资本市场的良好形象。

四、持续解读客户需求，为客户创造价值

2010 年，公司以提升业主满意度为目标，持续解读客户需求，努力为客户创造更大价值，实现公司与客户的共同发展。

努力提高项目质量，保证项目按期交付。在项目实施过程中，出现问题时，能够第一时间地迅速反应，积极布置人力和物力进行解决，为项目的顺利完工创造了条件。对施工过程的质量进行监督，并加强以特殊过程和关键工序的识别与质量控制，并保持质量记录。根据项目质量计划，明确施工质量标准和控制目标。通过施工分包合同，明确分包人应承担的质理职责，审查分包人的质量计划与项目质量计划保持一致性。对施工过程的质量控制绩效进行分析和评价，明确改进目标，制定纠正和预防措施，进行持续改进。

加强项目完工后回访工作，解决业主后续问题。工程完工后，公司会安排组织几次业主回访，仔细了解生产线运行中存在的不足和问题，认真的听取业主的意见，积极解决这些问题，并在今后工作中重点改进。在后续服务中，实行“首问负责”的态度。任何第一个接触业主提问的人，都要负责给业主一个圆满的答复或解决方案，不允许推诿。

扩大服务范围，更好地满足客户需求。公司所建项目的许多海外区域，工业化程度比较低，工业体系薄弱，较难在当地获得备品备件。有些区域产业工人较少，能操作现代化水泥生产线和进行运行维护的人力资源缺乏。针对业主这些问题和需求，公司积极发展备品备件业务及水泥生产线运行及维护业务，解决客户工程完工后的问题。

至 2010 年底，公司又有多条生产线在海内外投产运行，并获得了业主的履约合格证书，受到业主的信任和好评。公司 2010 年所签署海外生产线总承包合同中，有 4 条水泥生产线来自于老业主，他们用再次交付项目表达了对公司既往项目的实施效果给予了充分肯定。公司与客户共发展的理念在实践中进一步深化。

五、持续推进队伍建设，提升员工职业幸福水平

员工是公司发展的核心资源，公司高度重视员工队伍建设，积极关注员工工作、生活状态，关注其职业发展和健康安全，提供更多的发展空间，更好的工作环境，更快乐的工作氛围。随着公司发展积极

改善生活条件，提高员工在公司工作的幸福指数，实现公司与员工和谐相处，共同发展。

1. 维护员工合法权益，丰富员工文体生活

(1) 全员劳动合同签订，为员工提供完善的福利保障计划

公司严格遵守劳动合同法，与公司员工劳动合同签订率为100%。员工根据劳动合同规定，可享受法定的假日、年假、产假等。为员工制订多样化的福利保障计划，包括：法定部分：养老保险，医疗保险，生育保险，工伤保险，失业保险，住房公积金等。额外部分：补充医疗保险，团体意外伤害保险，节假日福利，工作餐等。

(2) 充分发挥工会及共青团等组织的作用，维护员工的合法权益

2010年，公司与积极发挥工会及共青团的作用，更深入了解基层员工的工作生活状态和需求及意见，在涉及员工切身利益的各项事宜上给与工会等组织更多的支持与配合，积极维护员工的合法权益。

(3) 为员工及家属提供丰富的文化活动，构建和谐企业文化

努力构建和谐企业，加强企业文化建设，开展丰富多彩的各种活动。公司及下属各分子公司开展了各种文化活动，趣味运动会，迎春游艺活动，项目员工家属迎春联谊会，项目部联谊会，年会，书法展，春游，秋游等各种活动。关心和改善一线工人的生活待遇，建立施工现场职工临时工会组织，及时与一线员工进行沟通，及时了解员工的诉求，掌握员工的思想动态，在施工现场特别是境外现场开展棋牌、篮球、足球、网球、乒乓球、羽毛球、放电影等多种形式的文娱活动。使得远涉重洋的员工在工作之余体会到境外生活的乐趣。

"每逢佳节倍思亲"，公司领导在十一、国庆及春节前往国内、外项目现场进行慰问，走访因工作不能回家探亲的员工家属，送去节日的礼品和祝福；中秋佳节举办单身员工座谈会、晚宴；定期走访离、退休人员，每年春节组织离、退休人员举行集体联欢等活动。

2. 加大投入，积极关注员工职业健康及安全

作为技术装备工程企业，公司机械制造和项目现场有大量基层工作人员的工作环境存有一定不安全因素。2010 年公司在安全生产方面，加大投入力度，安全生产工作坚持“安全第一、以防为主、综合

治理”的方针，以“安全生产管理流程再造”成果推行为核心，全面落实安全生产管理各项制度。遵照国家有关安全生产的指示精神，结合公司业务特点，将境外项目职业健康、周边环境安全及高危作业做为主要重大危险源管理。进一步完善了安全生产预警、境外应急救援预案体系。对在西非开展的项目，针对该地区霍乱、疟疾高发的环境特点，公司成立了专门有效的医疗体系，构建了自国内、欧洲、非洲当地和项目现场的联合医疗机构网络，及时预防，积极治疗，使得公司在该地区从业人员疾病发生率远远低于当地水平，有效地保障了从业人员的身体健康。针对国外安全形势，密切跟踪，提前预警，定期开展防恐怖袭击预案演练。针对高危作业岗位，重点加强防范高空坠落、物体打击、起重伤害、电器伤害、坍塌、机械伤害等的专项治理活动。淘汰部分存在安全隐患的设备设施，加强施工现场的安全防护，有效提高了工作场地的本质安全度，为员工作业现场提供了相对安全的工作环境。

2010 年，公司安全生产形势稳定，重伤以上生产安全事故率同比下降 13.56%，重伤以上人次数同比减少 3.32%。未发生较大以上生产安全事故。

结束语

企业履行社会责任是一项需要不断去实践的事业，公司多年的快速发展，为股东带来了丰厚的回报，为客户创造了价值，为员工建立了事业发展、实现人生价值的平台，公司通过技术创新，节能减排、保护环境，带动水泥行业的结构调整，为促进环境及生态可持续发展、为促进经济及社会可持续发展做出了一定的贡献。2011 年是“十二五规划”的开局之年，公司将加强与股东、员工、社会等各利益相关方的沟通与交流，互相依托、互相支持，为进一步促进企业和经济社会的可持续发展作出新的贡献。

董事长： 王伟

中国中材国际工程股份有限公司

二〇一一年三月二十六日