

金堆城钼业股份有限公司

2009 年度履行社会责任报告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

企业社会责任是企业在发展过程中，主动承担对自然环境和资源、国家和社会以及股东、债权人、员工、客户、供应商、社区等利益相关者的责任，以实现和谐可持续发展为目标。金堆城钼业股份有限公司（以下简称“公司”或“本公司”）自成立始即奉行“为国贡献、为民造福、永续经营、和谐发展”的基本价值观，积极承担企业社会责任，切实履行企业社会使命，努力创造企业社会价值，为落实科学发展观，构建社会主义和谐社会做出了应有贡献。本报告作为公司编制的第一份履行企业社会责任报告，目的是为了反映公司履行企业社会责任的历史和现状，丰富与广大投资者及相关各方的沟通交流，促进公司未来更好地履行这一光荣使命，因此主要数据和工作内容追溯到以前年度。希望通过这份报告能帮助您更为全面、深入地了解本公司，也欢迎向本公司反馈您的意见，以促进我们的工作。

一、公司简况

金堆城钼业股份有限公司成立于 2007 年 5 月 16 日，由金堆城钼业集团有限公司、太原钢铁集团有限公司、中色（宁夏）东方集团有限公司、宝钢集团有限公司共同发起设立。2008 年 4 月 17 日，公司首次公开发行 A 股在上海证券交易所上市。

公司是世界知名、亚洲最大的钼金属采矿、选矿、加工、科研、贸易一体化企业，拥有世界最大钼矿山之一的金堆城钼矿，由公司控股的金堆城钼业汝阳有限责任公司拥有的汝阳东沟钼矿亦为世界特大型钼矿床。矿山生产采用大规模露天开采，拥有现代化采矿装备和先进的采矿技术；拥有自动化程度高、规模化、种类全的钼选矿、焙烧、化工和金属加工生产线。生产钼冶金炉料、钼化学化工、钼金属深加工三大系列约三十种钼产品，年产钼产品折合钼金属量约 1.4 万吨，是全球钼行业产业链最完整的专业化公司。公司产品质量优良，畅销国内外市场，在全球钼应用和贸易领域享有盛誉。

公司拥有国内唯一专业从事钼及相关难熔金属研发的国家级企业技术中心和博士后科研工作站，与国内外一些知名企业和科研机构、大学建立了长期的技术交流、联合试验、合作开发关系，在钼金属科研及生产应用技术方面取得了一批重要成果，支持公司

向着更高、更快、更强的发展目标健步迈进。

二、保护资源环境，履行社会义务，维护国家和社会共同利益

金堆城钼矿位于陕西省华县境内秦岭深处，于 1955 年被发现，是新中国发现的储量最大、品质最优的原生钼矿山；矿床赋存于花岗斑岩和安山玢岩中，为一中深的高中温热液细脉浸染型矿床；矿体出露地表、规模巨大、形态简单、产状近于直立的扁豆状；矿体长 2200m，宽 650—700m，倾角 70—80 度；探明矿石储量约 10 亿吨，其中金属量约 100 万吨，平均品位 0.098%；矿石中其他伴生、共生组分较多，其中硫的平均品位 2.8%。该矿于 1958 年开始建设。为了开发好这座沉睡亿万年的宝藏，服务于国家经济建设，几代钼都人前赴后继，艰苦创业，在荒无人烟的秦岭之颠建起了闻名世界的现代化钼业之都。金堆城钼业股份有限公司成立后，继续坚持资源合理开发与环境保护并举，努力建设资源节约型、环境友好型的绿色钼都，使矿山发展跃上了新的台阶。

（一）资源保护

公司以《矿产资源法》《环境保护法》和《陕西省矿产资源管理条例》等法律法规为指导，坚持在“在开发中保护，在保护中开发”的资源开发利用原则，采用科学的矿山开采方案。金堆城钼矿总体开采规划由原北京矿冶设计研究总院设计，实行分期开采，即小北露天—南露天—全露天顺序开采，大规模机械化露天作业，经过多年发展，年采剥生产能力达到 2000 万吨，选矿能力 1000 万吨。为了加强采矿管理，保护资源，公司建立了全面的矿山生产组织、监督、管理体系和较为完善的生产作业管理制度，取样、化验、分析、作业流程、原始地质资料编录、储量计量及矿山贫化管理均严格按制度运行；公司按年、季编制采剥生产计划，每月对计划执行情况进行跟踪检查，定期分析储量保护情况。矿山作业坚持剥离先行、贫富兼采，均衡合理组织给矿，使品位低于边界品位的贫矿也得到充分利用，2007—2009 年累计搭配消化贫矿约 420 万吨。开采回采率、采矿贫化率、选矿回收率指标均优于规划设计，金堆城钼矿床“三率”核定指标分别为 96—97%、3—4%、85%，2009 年公司实际完成指标分别为 100%、1.24%、87.15%。

为了提高资源利用效率，公司积极实施“钼产业纵向一体化发展战略”，不断向钼产业链下游延伸，加大钼金属深加工产品的生产、研发及市场开拓，新建的钼金属材料工业园全面达产后，将使钼金属加工产能提高一倍，接近公司钼产品（金属量）的三分之一。在提高钼资源利用效率的同时，公司高度重视矿石中伴生硫资源的综合利用，选矿作业采用“优先选钼、钼尾选硫”工艺，年生产硫精矿（含硫 35%）40 万吨以上。目前

正在建设年产 40 万吨硫酸生产线，其中一期年产 20 万吨硫酸生产线已于 2009 年建成投产，充分利用公司生产的硫精矿，并且回收利用钼焙烧过程中产生的低浓度二氧化硫烟气，在延伸硫产品链同时，从根本上提高了钼焙烧生产的环保水平。

金堆城钼业汝阳有限责任公司东沟钼矿探明钼资源储量 68.9 万吨，是近年发现的特大型钼矿床。该矿规模化建设尚在推进之中。该矿的开发建设将借鉴金堆城钼矿的成熟经验，多方吸纳世界先进的矿山开发设计和采矿技术成果，以保证资源的综合、高效利用。

（二）环境保护

环境保护是人类共同面临的严峻课题。作为有色金属采、选、冶、加一体化企业，公司不仅积极主动开展矿山地质环境保护和灾害防治工作，而且在整个产业链都高度重视节能减排，推行清洁生产，尽最大努力减少对环境的影响。

公司依法依规建立了《环境保护管理办法》《环境保护考核办法》《污染源减排考核及奖励办法》《放射性同位素及射线装置考核及管理办法》《能源管理统计报表制度》等较为全面的环境保护和能源管理制度体系。通过了 ISO14001 环境管理体系认证，该体系在日常工作中得到严格运行，并通过 2009 年年度审核。从公司到各级生产单位设有专门机构负责环境保护和能源管理工作，从制度和组织上保证了工作的有效开展。

公司生产建设遵循“全面规划、分步实施、防治并重、管治结合、综合管理”的原则，坚持严格执行资源开发及新、改、扩建项目环境影响评价制度，环境保护措施与生产经营和项目建设“同步规划、同步实施、同步发展”的“三同时”制度，保证污染防治设施与生产主体工程同时设计、同时建设、同时投入使用。2007 年以来，完成了南露天矿开采二期工程、工业氧化钼生产线技术改造、6500 吨钼酸铵生产线技术改造、钼金属材料工业园建设等十多项重点项目的环评和报批工作；投入巨资实施了红旗沟排废场植被恢复、20 万吨硫生产线回收低浓度二氧化硫烟气、8000 吨高纯氧化钼生产线二段软化水吸收氨气、生活污水处理设施升级改造、废水回收利用等一批环境治理工程项目，“三同时”执行率达到 100%。

发展低碳经济，加大节能减排是保护环境的重要举措。公司将推进节能降耗作为长期的专项工作，构建了较为完善的四级节能管理网络体系；并将节能降耗纳入公司经营考核体系，指标明确，措施扎实。将全员节能与技术节能相结合，一方面加强宣传教育和制度建设，开展全员全面节能，从工作和生活点滴做起开展节能；另一方面大力开展

节能技术改造。例如 2007 年卅亩地选矿厂实施碎矿、选硫工艺改造使其钼精矿综合能耗下降 6.9%；2008~2009 年钼炉料产品部钼焙烧窑炉改造使三氧化钼综合能耗下降 17%。2007 年到 2009 年，公司节能工作取得良好成绩：2007 年实现能源节约量 5110.38 吨标准煤，完成年度节能指标 1815 吨标煤的 230%；2008 年实现能源节约量 3030.13 吨标准煤，完成年度节能指标 1650 吨标煤的 184%；2009 年实现能源节约量 2522.64 吨标准煤，完成年度节能指标 1800 吨标煤的 140%，三年累计节能 10663.15 吨标煤。

公司在节能减排、环境保护工作中的持续努力，有效保护了矿山地质环境，保证了工业废水、废气、废固达标排放、循环利用，保持了金堆城“青山、碧水、蓝天”的自然风貌，成为广大职工和当地群众安居乐业的美丽家园，多次获得国家 and 省市环境保护先进单位荣誉。

（三）履行社会义务

公司坚持依法经营，忠实履行纳税人义务，支援和带动周边经济发展。2007—2009 年度累计实现净利润 638579.67 万元，缴纳税费 495125.77 万元，为国家财政和地方经济发展做出了贡献。

作为国有控股公司，公司积极响应国家号召，发扬“一方有难、八方支援”的社会主义风尚，参与社会公益活动。2008 年 5 月 12 日汶川大地震波及陕西，尽管公司也受到一定影响，但仍心系重灾区，在做好公司内部抗震减灾工作的同时，向灾区捐款 600 万元人民币；同时，公司各级组织发动广大员工为灾区捐款 44.6458 万元人民币。

三、忠诚守信，维护股东及债权人利益

为全体股东创造价值是公司主要的经营目标之一。为了保证公司全体股东及债权人的利益，公司积极推进法人治理，稳健持续经营，合理分配利润，完善信息披露，加强投资者关系管理，不断提升规范运作水平。

（一）推进法人治理，为股东权益提供制度保证

公司根据《公司法》《证券法》《上市公司治理准则》《上海证券交易所股票上市规则》等有关法律、规章，建立并不断完善法人治理结构，优化运行机制；“三会一层”制度健全、管理科学、运作规范，为保障股东利益提供了制度保证。建立了以股东大会、董事会、监事会、经营层为核心的治理架构，制定了《公司章程》《股东大会议事规则》《董事会议事规则》、董事会各专业委员会工作细则、《监事会议事规则》《总经理工作细则》，并且在运行中得到严格执行。根据《公司章程》规定，股东大会、董事会、监事会分别

按其职责行使决策权、执行权、监督权。股东享有法律法规和《公司章程》规定的合法权利，依法行使对公司经营方针、融资、投资、利润分配等重大事项的表决权。董事会对股东大会负责，执行股东大会决议，依法行使经营决策权。股东大会的召集、召开符合相关法律法规及《公司章程》和《股东大会议事规则》的要求，确保所有股东依法平等享有相应权利。董事的选聘、董事会人数和人员构成符合法律、法规和公司章程的要求；独立董事 4 名，超过董事人数的三分之一，独立董事没有在公司担任除独立董事之外的其他职务；各位董事认真履行董事的权利、义务和责任。董事会会议的召开符合法律法规和《公司章程》《董事会议事规则》的要求。监事会的人数和人员构成符合法律、法规的要求，监事认真履行职责，能够本着对股东负责的精神，对公司财务以及董事、总经理和其他高级管理人员履行职责的合法合规性进行监督。经理人员的聘任公开、透明，符合法律法规的规定；经营层在董事会的授权下开展工作，忠实履行职责，维护公司和全体股东的最大利益。

公司依法依规对《公司章程》进行修订，以保证其符合法律和广大股东的根本利益。2007—2009 年对《公司章程》进行了 4 次修订。

（二）健全内控建设，强化规范运行

公司依据相关法律法规和实际运行情况，建立了包括法人治理、募集资金管理、关联交易、财务管理、经济运行、规划发展、材料采购、产品销售、生产运行、安全环保、人力资源、行政管理、审计监察等比较系统、全面的内部控制制度，并在公司运行当中得到了切实有效执行，为公司的规范化运作起到了有力的保障作用。公司会计核算体系按照有关规定建立健全，能够得到有效贯彻执行。公司财务管理符合规定，授权、签章等内部控制环节制度化、程序化、规范化；公司公章、印鉴管理制度完善，严格按规定执行。公司制定了募集资金管理制度，募集资金专款专用。不存在控股股东和关联企业占用上市公司资金、侵害上市公司利益的行为。

（三）认真履行信息披露义务，努力维护投资者关系

为了方便广大投资者公平、准确、完整、及时地了解公司经营相关情况，公司依据《上海证券交易所股票上市规则》建立了信息披露工作制度和流程，以上海证券交易所网站、《中国证券报》《上海证券报》《证券时报》为指定的信息披露媒体，确保公司及时履行定期报告及各类重大事项信息披露义务。公司在遵守信息披露相关规定的基础上加强与投资者沟通，通过电话咨询、接待投资者来访、参加投资者交流会、网上路演等方

式构建投资者与公司沟通的良好平台，使投资者能够及时了解、掌握公司的经营动态、财务状况及重大事项的进展情况，发表对公司生产经营、财务状况、发展战略的意见和建议，确保其享有法律、法规、规章所规定的合法权益，提高公司运作透明度，促进公司诚信自律、规范运作，提高决策水平。公司在接待投资者电话咨询、现场调研等交流过程中，严格遵守信息披露管理规定，未进行过选择性信息披露。

（四）完善利润分配，积极回报股东

公司立足于维护广大股东的长期根本利益，重视平衡好定期利润分配与公司发展的关系，积极构建与股东、投资者的和谐关系。2009年，根据中国证券监督管理委员会《关于修改上市公司现金分红若干规定的决定》（中国证监会令〔2008〕57号）的规定，结合公司实际，将《公司章程》第一百七十五条关于利润分配的政策修订为“（一）公司以现金或股票的方式分配股利；（二）公司最近三年以现金方式累计分配的利润不少于最近三年实现的年均可分配利润的百分之三十；（三）公允价值变动形成的资本公积和未分配利润不得用于转增股份或利润分配；（四）若公司盈利但董事会未提出现金利润分配预案，公司应在定期报告中详细说明未分配的原因、未用于分红的资金留存公司的用途；（五）存在股东违规占用公司资金情况的，公司应当减扣该股东所分配的现金红利，以偿还其占用的资金。”

2009年5月公司实施了上市以来首次利润分配，以2008年12月31日总股本2,688,837,000股为基数，向全体股东每10股派发现金股利4元（含税），每10股以资本公积转增股本2股。扣税后每10股派发现金红利3.6元，共计派发现金红利107,553.48万元。实施转增后公司总股本为3,226,604,400股，增加537,767,400股。本次分配股利率达到38%。

公司成立以来，全体股东累计全部资本投入为105.27亿元，公司累计创净利润63.86亿元，公司股东资本投资回报率为60.66%；公司累计派现19.84亿元，派现率为31.07%；2009年12月31日归属于公司股东的净资产为132.76亿元。

（五）立足诚信经营，切实保障债权人利益

公司不仅注重股东权益维护，同时也十分重视保护债权人的合法权益，立足于“诚信经营、友好合作”建立与债权人的往来关系，严格履行与债权人签订的合同，充分保障债权人的合法权益，按时支付货款、归还到期借款和上缴税费，及时通报与债权人权益相关的重大信息，形成了良好的合作关系，公司信用得到了充分肯定。

通过持续完善公司治理，强化规范运行，使广大股东与债权人权益得到充分保障，也为公司赢得了良好的市场形象，公司股票于 2009 年第一个交易日起入选沪深 300 指数、中证 100 指数、上证 180 指数等指数样本股，于 2009 年 7 月第一个交易日起入选上证 50 指数、上证治理指数等指数样本股；入选证券时报 2008 年度“中国上市公司价值百强”，市场关注度不断得到提高。

四、坚持以人为本，维护员工权益

金堆城钼业股份有限公司是一个有着光荣而艰苦的创业发展历程的公司，广大员工是企业的宝贵财富，是企业生存与发展的基石。公司坚持以人为本，依法保障员工权益，将员工职业安全健康、职业生涯发展与公司生产经营和可持续发展目标相统一，努力营造和谐劳动关系，形成积极向上的企业发展氛围。

（一）依法保障员工合法权益

公司依照《劳动法》《劳动合同法》《公司法》及相关法律法规，实行全员劳动合同制，依法保障员工应享有的各种权利；落实相关社会保障制度，为员工足额缴纳各项法定社会保险与福利，包括基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险、住房公积金等。制定内部管理制度，在用工、劳动安全、职业卫生、作息时间安排等方面都符合国家及地方的有关规定和标准。不断完善薪酬制度，保证员工收入合理增长；实行技术带头人特殊津贴制度和项目津贴制度，提高技术队伍的凝聚力和工作热情；按照相关规定支付员工加班费用，保证员工享受探亲假、婚假、产假等。组织班车接送员工上下班，为员工提供方便；定期为员工进行健康体检，建立员工健康档案；坚持对困难员工进行慰问，帮穷扶困。重视改善员工的工作生活环境，建立员工食堂、浴室、文化活动室等基础设施，经常开展各种文化体育活动，丰富员工业余生活；积极开展征集员工合理化建议活动，发扬民主，促进公司改革发展。

（二）重视员工职业安全健康

公司认真贯彻落实《安全生产法》《职业病防治法》和国家关于安全生产的方针、政策，结合生产实际建立了完备的安全生产和职业卫生管理制度体系和组织体系，以及重大安全事故应急救援体系，严格运行OHSAS18001管理体系，安全生产和职业卫生管理制度、各类操作规程全方位覆盖公司生产经营活动，公司及各分、子公司和厂矿设有安全生产管理机构，实行安全生产和职业卫生责任制、建设项目安全“三同时”制度，持续开展安全标准化工作，安全生产和职业卫生专项活动经常化、持续化。公司重视安措工

程和技术改造投入，2007年以来累计投入4330万元；作业现场实行“6S”管理，按时提供有效的劳动防护用品，创造保证安全生产和职业健康的硬件环境。公司在保证员工安全生产和职业健康方面取得了较好成绩，2007年以来，员工岗位作业过程中因工死亡事故为零，无重大火灾、爆炸、交通事故发生，百万工时伤害率0.118，岗位粉尘合格率87%，事故隐患整改率100%，员工健康体检率100%，粉尘作业人员职业健康体检率90%以上，有毒有害作业场所检测率100%、合格率85%以上，有效保护了员工职业健康。

（三）加强培训促进员工职业生涯发展

公司始终坚持员工与企业共同发展，以“人本、效率、忠诚、团队”的理念构建人力资源支持体系，通过多渠道、多途径招贤纳士、培育和锻炼人才，建设技术、管理、操作三支人才队伍，在满足企业发展需要，促进企业加快发展的同时，也使广大员工自身综合素质、业务水平不断得到提升，个体价值得以体现。具体措施主要包括：根据对公司人才配置状况的调研，积极从人才市场和大学毕业生中选聘人才，在提供就业机会的同时，也满足了企业对人才的需求；全面开展各类岗位岗前培训活动，使岗位新人快速适应工作，提高技能水平；持续开展岗位技能培训、技能鉴定、技术比武，为广大技术工人提供学技练艺的课堂和展示才能的舞台；鼓励员工利用业余时间参加在职学历教育，给取得学历的员工补贴一定比例学费；有计划地坚持开展各种专题培训、讲座、交流活动，拓宽视野，提升观念。截止2009年末，公司员工总数4878人，其中大学专科学历以上员工1404人，占到员工总数的28.8%，具有各专业初、中、高级职称员工934人，占到员工总数的19.1%，广大员工在企业发展中锻炼成长，实现个人发展与企业发展相互促进、和谐共进。

五、坚持互利原则，保护客户、供应商等相关方利益

公司本着“依法经营、互利互惠、共同发展”的原则，与客户、供应商等相关方进行业务合作，共同创造财富，分享发展成果。

（一）客户利益维护

公司确立了以消费者为中心、以社会长远利益为中心的社会营销观念，即“以客户为中心，提供高质量的产品和高品质的服务是公司不竭的追求目标”，努力维护和提升JDC品牌，在长期为客户创造价值和为社会创造价值过程中实现公司自身价值。公司主要通过向客户提供优质产品、优质销售管理和售后服务等来实现对顾客利益的维护。

1. 为客户提供高质量的产品。公司坚持“以质量求生存，以质量求发展，持续满足

顾客需求，为社会提供中国领先，世界一流的钼系列产品”作为产品质量工作理念，视质量为企业生命。公司质量方针为：诚信规范、优质高效、铸造品牌、顾客至上；质量目标为：合同履约率达到100%，科研开发产品鉴定合格率达到95%以上，交付产品合格率达到100%，客户满意率达到95%以上。公司实行全面质量控制，严格运行ISO9000质量管理体系和PACD循环，产品生产、检验、包装、储运及销售各环节质量都处于受控状态。公司产品生产过程严格按照供销合同、工艺文件、产品标准及质量管理体系标准组织，从人（操作员工）、机（设备配置）、料（原料标准）、法（过程控制文件体系）、环（环境控制）、测（过程监测）六个方面全方位进行控制；产品出厂前质量检验和包装及储运都严格执行标准及控制程序。公司产品质量在钼行业处于领先地位，公司主要产品“JDC牌氧化钼”被国家质量监督检验检疫总局评定为“中国名牌产品”，JDC牌钼精矿、钼铁、焙烧钼精矿、钼酸铵、二硫化钼、 ϕ 17合金钼棒被陕西省人民政府评定为“陕西省名牌产品”，多种钼产品获得世界知名企业质量认证。

2. 为客户提供高品质的服务。公司严格履行与客户签订的产品定货合同，按照约定期限和质量规格标准交付产品。对客户实行档案化管理，通过收集、分析客户信息、定期与客户进行交流沟通，调查客户满意程度，确定产品、服务过程的适宜性和有效性，不断提高服务质量，改善内部管理，满足客户要求，增强客户满意度。公司十分重视客户意见，制定有《客户投诉处理管理办法》，实行首问负责制及二十四小时内答复制度，形成有效的客户意见反馈机制，保证客户意见管理科学化、制度化、程序化，诚恳维护客户利益。

（二）供应商利益维护

公司遵循依法守信、合作共赢的市场机制原则进行供应商管理，不断完善采购流程与机制，推行公开招标和阳光采购，为供应商创造公平、公正的良好竞争环境；在选择、采购原材料、设备、备件时，优先选择技术先进、绿色环保产品，不使用国家淘汰产品和技术落后设备，以确保公司生产过程中的节能环保，同时促进供应商履行节能降耗的社会责任。在加强与供应商业务合作的过程中，积极开展技术经验交流，协助供应商解决技术难题、提高产品品质，帮助供应商成长。严格遵守并履行合同约定，友好协商解决纷争，以保证供应商的合理合法权益。公司在物资采购中严格执行《招标管理办法》并进行廉政效能监察，杜绝商业贿赂。

六、以技术进步为先导，维护中国钼行业整体利益

公司作业中国最主要的钼工业基地，义不容辞地担负起振兴民族钼工业的重任。中国是全球主要的钼资源大国之一，钼资源储量丰富；中国钼工业整体上与西方发达国家的差距是在生产加工工艺技术上的差距，以及由此导致的产品质量、环保水平、生产效率等方面的差距；同时，由于中国钼资源分布广泛，私采乱挖，在国际贸易中相互倾轧，损害整体利益的现象也时有发生，因此，公司一方面致力于钼工业技术进步，提高产品技术含量；另一方面在中国有色金属工业协会领导下努力维护行业秩序，谋求中国钼行业整体利益。

（一）推进科技进步

公司坚持“科技进步与创新是促进和实现跨越式发展的首推力量”为科技工作理念，以“增强创新能力，提升产业技术，保持领先优势，支撑公司发展”为科技工作指导思想，根据国家建设对于创新型企业的要求，不断创新科技管理体制和运行机制，加大科技投入，加强科技人才队伍建设，高效配置科技资源，努力发挥人才和资本的最大作用，建设高效、开放型、高水平的科技研发支撑体系，建立了中国最大的产学研一体化钼金属材料工业园和国内唯一专业从事钼及相关难熔金属研发的国家级企业技术中心，被陕西省确定为首批省级钼材料工程技术研究中心，实现了科技创新平台的新跨越。公司博士后科研工作站被评为2009年省级优秀工作站；公司于2009年被认定为陕西省高新技术企业。

公司将科技面向生产经营，支持产业技术升级作为科技工作的主要任务之一，引进和应用国内外先进技术，加大对现有生产线的技术改造力度，下大力气攻克生产技术难题，推进节能减排，促进产业优化升级；公司努力保持领先优势，全方位强化科技创新，使公司的产业技术、产销规模、产品质量和技术经济指标始终保持国内钼行业领先地位，并力争达到世界先进水平，引领中国钼工业技术水平的不断提升；

公司立足于钼矿冶、钼化工和钼金属加工三大板块的发展需求，着眼于长远发展，加强应用基础研究，努力突破重大专项、共性技术和前瞻性、战略性前沿技术，努力成为世界钼工业技术的领先者、国内钼工业技术的领导者、钼行业技术标准的制定者、科技创新的主导者，以此引领持续、快速、协调发展。

公司近年来取得了一大批技术进步和创新成果。公司承担国家“863”高新技术攻关项目一项、陕西省重大科技项目一项和重大科技创新项目一项；申报52项专利获得国家专利局受理，其中11项获得授权；5项科研成果获省级科技进步奖；37项成果受到陕西有

色金属控股集团奖励。**应用技术研究方面：**建立了金堆城钼矿资源及采矿场环境三维立体模型和生产调度视频监控系统，实现了矿山资源及开采环境三维可视化及地质、测量、采矿信息的交互式共享；成功应用露天矿临近边帮预裂爆破和缓冲爆破技术，提高了边坡的稳定性；自主研发的新型起泡剂全面推广应用，提高了选钼回收率，并获得国家发明专利；57钼精矿生产新工艺研究实现产业化，在不降低回收率的情况下，能连续、稳定地生产出品位57%以上的钼精矿；选矿厂碎矿粒度进一步降低，显著提高了球磨机处理能力，降低了磨矿能耗；选矿生产过程自动控制技术应用研究取得新进展，实现了57钼精矿生产工艺、品位在线检测分析及磨矿分级溢流浓细度在线检测；钼精矿焙烧新工艺研究应用接近成功；钼酸铵生产线和高纯三氧化钼生产线新工艺应用实现了与国际先进水平接轨，综合回收率均高于99%，环保水平领先；钼粉生产线工艺全部打通，产能达到设计规模，能满足不同客户对钼粉规格及指标的要求，实现了对日本、美国、韩国、印度等国客户的出口销售；耐高温钼合金材料（简称JMZ合金）研究生产达到国际先进、国内领先水平，打破了国外在稀土钼合金产品领域对我国的技术壁垒；耐高温、抗电弧侵蚀复合稀土钼合金及其制备方法获得国家发明专利。**新品开发方面：**钼管类异型件生产技术研究取得进展，加工出了符合客户要求的钼管并已实现销售，实现了在石英玻璃行业应用零的突破；耐高温含Si、Al、K掺杂钼丝样品全部通过客户认证；完成了多种大规格钼板的批量生产以及提高板型尺寸精度的实验研究。

（二）维护行业秩序，促进行业健康发展

作为中国有色金属工业协会钼业分会理事长单位，公司利用自身在生产、科研、贸易等方面的综合实力和在行业的影响力，努力发挥行业排头兵作用，带头遵守国家相关法律法规，依法经营，维护行业秩序，为促进中国钼行业健康发展做了不懈努力。

公司积极参与组织和参加中国有色金属工业协会钼业分会各种行业会议，以及钼网站组织的钼业年会、中华商务网组织的钨钼钒会议、安泰科组织的钨钼高层论坛、亿览网组织的钨钼钒市场论坛等各种活动，与会员企业及相关机构就宏观经济和钼市场形势、产业政策、新技术成果、应对措施等方面共同探讨交流，促进信息共享、行业自律。

公司立足于钼行业健康发展、保护资源，就钼产业相关政策积极向有色金属协会和国家相关部委提出建议；同时，在国家相关部委领导下，公司主持和参加了钼系列产品国家标准和行业标准的制定工作，主要有：钼精矿、高纯三氧化钼、钼精矿化学分析方法（11个部分）、钼的发射光谱分析方法行业标准制定，二硫化钼、焙烧钼精矿、钼酸铵、

钼铁试样的采取和制备方法国家标准的制定，为国家加强对钼行业管理，提升行业发展水平做出了贡献。

七、未来展望

回顾公司发展的不平凡历程，所展现的是将企业自身发展融入国家和社会发展之中，在实现经济增长的同时努力奉献社会，履行企业公民责任，为国家和社会、股东以及各相关方创造价值的过程。在这一过程中，公司价值得到了肯定，也为自身发展营造了良好的环境和声誉。这份报告是公司第一份社会责任报告，既记述了我们对过去的回顾，也寄托了对未来的期望。我们将以此为起点，深入总结成功经验，查找存在的不足，在今后的发展中自加压力，以振兴民族钼工业为己任，深入落实科学发展观，加大创新力度，坚持资源节约型、环境友好型发展之路，通过持续稳健成长为社会经济发展贡献力量，进一步发挥在行业的示范带头作用；继续强化履行社会责任在公司发展战略中的重要作用，加强对履行社会责任的规划、组织和落实，通过扎实的工作和持续的改进树立优秀企业公民的形象，通过在经济增长、技术创新、环境保护、资源节约、服务社会和回报股东、员工及各相关方等方面的不断升级进步，努力打造全球钼行业的典范企业。

金堆城钼业股份有限公司董事会

二〇一〇年四月二十三日