

# 浙江海亮股份有限公司

## 2010 年度环境报告书



二〇一一年四月

---

## 一、董事会致辞

随着经济社会的快速发展，环境保护已成为人类社会共同面临的重大课题。由于长期的粗放经济增长方式导致的资源过度开发和自然资源及生态环境综合承载能力极限的步步逼近，加剧了环境保护与经济矛盾的矛盾。因此，经济发展与环境保护和谐共存已日益成为社会关注的焦点，绿色低碳发展已成为全社会的共识。

企业作为社会发展的主动力、环境资源的主要消耗者与工业三废的主要生产者，义不容辞地成为了发展绿色经济的中坚力量。作为全球铜加工知名企业，浙江海亮股份有限公司一直坚持发展循环经济、搞好清洁生产，打造“资源节约型、环境友好型”企业。公司大力依靠科技创新，一方面推动铜加工产业转型升级，不断延长铜加工产品生产链，大力发展高效节能、环保型产品；另一方面持续改进铜管棒加工生产工艺技术，逐步实现铜等有色金属资源的循环使用，并降低单位能源消耗。公司以“减量化、再利用、再循环”为原则，积极建设循环经济重点项目，使各生产链环环相扣，原料闭路循环，实现了原料利用率 100%，废物零排放的最终目的。“十一五”期间，公司制定了《资源使用及废物排放收费管理制度》、《“十一五”节能目标方案》，通过组织各种培训和竞赛活动，强化员工环保节能意识，逐级分解节能减排目标，层层落实，全面完成了公司制定的节能减排目标。

“十二五”期间，海亮股份将加快转变经济发展方式，“立足铜加工业，积极向上下游延伸”，进一步推进产业转型升级，推进清洁生产，构建资源节约型和环境友好型企业。为实现这一战略目标，公司将采取以下措施：一是进一步建立健全环境保护管理制度；二是完善技术创新机制，进一步提升工艺技术和设备水平，持续推进清洁生产；三是进一步加强环保设施的运行管理；四是继续推进循环经济，促进废铜等有色金属的回收利用和资源的综合利用；五是更加注重员工队伍建设，强化环境保护理念，开展专业技术培训；六是引进先进的管理理念。通过优化环境管理体系及职业健康安全管理体系，提升管理水平。

---

我们竭诚希望通过 2010 年度环境报告，将公司的环境信息系统、透明、真实地传达给公众，树立绿色海亮形象，让公司的全体利益相关者理解、支持我们的理念和行动，进一步推动海亮股份的绿色事业。

浙江海亮股份有限公司

董事会

二〇一一年四月二十一日

---

## 二、公司基本信息

### 2.1 公司概况

浙江海亮股份有限公司（以下简称“海亮股份”或“公司”）于 2001 年 10 月 29 日在浙江省工商行政管理局登记注册，2008 年 1 月 16 日在深圳证券交易所上市。公司基本信息如下：

公司注册资本：人民币 40,010 万元

公司营业执照号：330000400001267

公司法定代表人：冯亚丽

公司住所：浙江省诸暨市店口镇工业区

公司所属行业：有色金属冶炼及压延加工业

公司经营范围：铜管、铜板带、铜箔及其他铜制品的制造、加工

海亮股份是国际知名的铜加工企业之一，产品可以分为铜管和铜棒两大系列，产品广泛用于空调和冰箱制冷、建筑水管、海水淡化、装备制造、汽车工业、电子信息、交通运输、五金机械、电力等行业。公司自 2001 年成立以来，一直致力于高档铜产品的研发、生产、销售和服务，不断推出内螺纹铜管、高档铜合金管等高端产品，使公司的产品结构日趋优化，连续 5 年成为我国铜及铜合金管出口数量、金额最大的企业，继续保持精密铜管行业出口的龙头地位，国际竞争力日益增强。截止 2010 年 12 月 31 日，海亮股份总资产 54.27 亿元，净资产 15.47 亿元，员工总数为 4599 人。2010 年，公司实现产品销售量 17.97 万吨，比上年 14.9 万吨增长 20.58%；公司实现营业收入、营业利润、利润总额分别为 905,259.29 万元、21,192.56 万元、25,797.34 万元，分别比上年同期增长 49.57%、16.93%、30.38%；实现归属于母公司的净利润 23,685.54 万元，比上年 17,542.05 万元，同比增 35.02%。

### 2.2 公司结构（股东结构）及分布状况

截至 2010 年 12 月 31 日，海亮股份股本总额为 400,100,000 股，结构如下：

	数量（股）	比例
一、有限售条件股份	220,860,770	55.20%

其中：境内非国有法人持股	167,491,140	41.86%
境内自然人持股	53,369,630	13.34%
<b>二、无限售条件股份</b>	<b>179,239,230</b>	<b>44.80%</b>
<b>三、股份总数</b>	<b>400,100,000</b>	<b>100.00%</b>

截止 2010 年 12 月 31 日，公司股东总数及前十名股东持股情况见下表：

股东总数	26,200		
前 10 名股东持股情况			
股东名称	股东性质	持股比例	持股总数
海亮集团有限公司	境内非国有法人	41.86%	167,491,140
Z&P ENTERPRISES LLC	境外法人	29.00%	116,008,886
陈东	境内自然人	2.18%	8,713,061
杨林	境内自然人	2.12%	8,491,398
曹建国	境内自然人	1.75%	6,990,910
钱昂军	境内自然人	1.33%	5,336,963
朱张泉	境内自然人	1.32%	5,268,759
汪鸣	境内自然人	1.10%	4,416,209
傅林中	境内自然人	0.94%	3,768,271
王虎	境内自然人	0.93%	3,717,118

海亮股份下属 3 个生产事业部——直管事业部、盘管事业部、铜管道事业部，拥有浙江科宇金属材料有限公司、绍兴金氏机械设备有限公司、浙江铜加工研究院有限公司、浙江海亮国际贸易有限公司、上海海亮铜业有限公司、海亮（安徽）铜业有限公司 6 家国内控股子公司，拥有香港海亮铜贸易有限公司、越南海亮金属制品有限公司、海亮（越南）铜业有限公司、海亮美国公司 4 家境外全资子公司，还拥有 2 家参股子公司——宁夏银行股份有限公司、红河恒昊矿业股份有限公司。公司的组织结构设置情况见图 2-1：



---

## 三、环境管理情况

### 3.1 公司环境保护理念

海亮股份作为负责任的大企业，在生产经营中，严格执行国家环境保护法律法规，不断强化环境保护宣传和教育，深入持续开展清洁生产和循环经济工作，扎实推进生产经营活动绿色低碳和可持续发展，认真履行企业的社会责任，积极主动减少废物排放，从生产源头狠抓污染预防和控制措施，引进高效节能环保的设备和生产线，坚持使用清洁的能源和洁净的原辅材料，“绿色生产，绿色营销，倡导绿色消费”作为公司发展的主线。在生产过程中持续改进，奉献社会，实现经济和社会的和谐发展，并最终实现社会效益、客户效益、员工效益、企业效益的最大化。

### 3.2 环境管理机构

海亮股份一直非常重视环境保护,有完善的环境保护组织结构，很早就成立了能源环保部,专门负责公司环境保护及能源日常管理工作，目前从事环保的专、兼职人员共 50 人，其中具有环境保护专业资质的中高级工程技术人员 12 人。在环境管理体系运行过程中，公司总经理为股份公司环境保护第一责任人，负责整个公司的环保工作，规定各部门实施环境管理体系的职责和权限，利于分工合作，各司其职，实施和保持有效的环境管理体系。环保小组负责制订各阶段的环境管理职责，专职开展公司的环保工作，负责管理制度、方案等的制定和实施等。下属各子公司“安全环保员”负责日常的环保设备维护、监测以及资料整理等各项事务。

浙江海亮股份有限公司环保机构中人员设置情况见图 3-1。

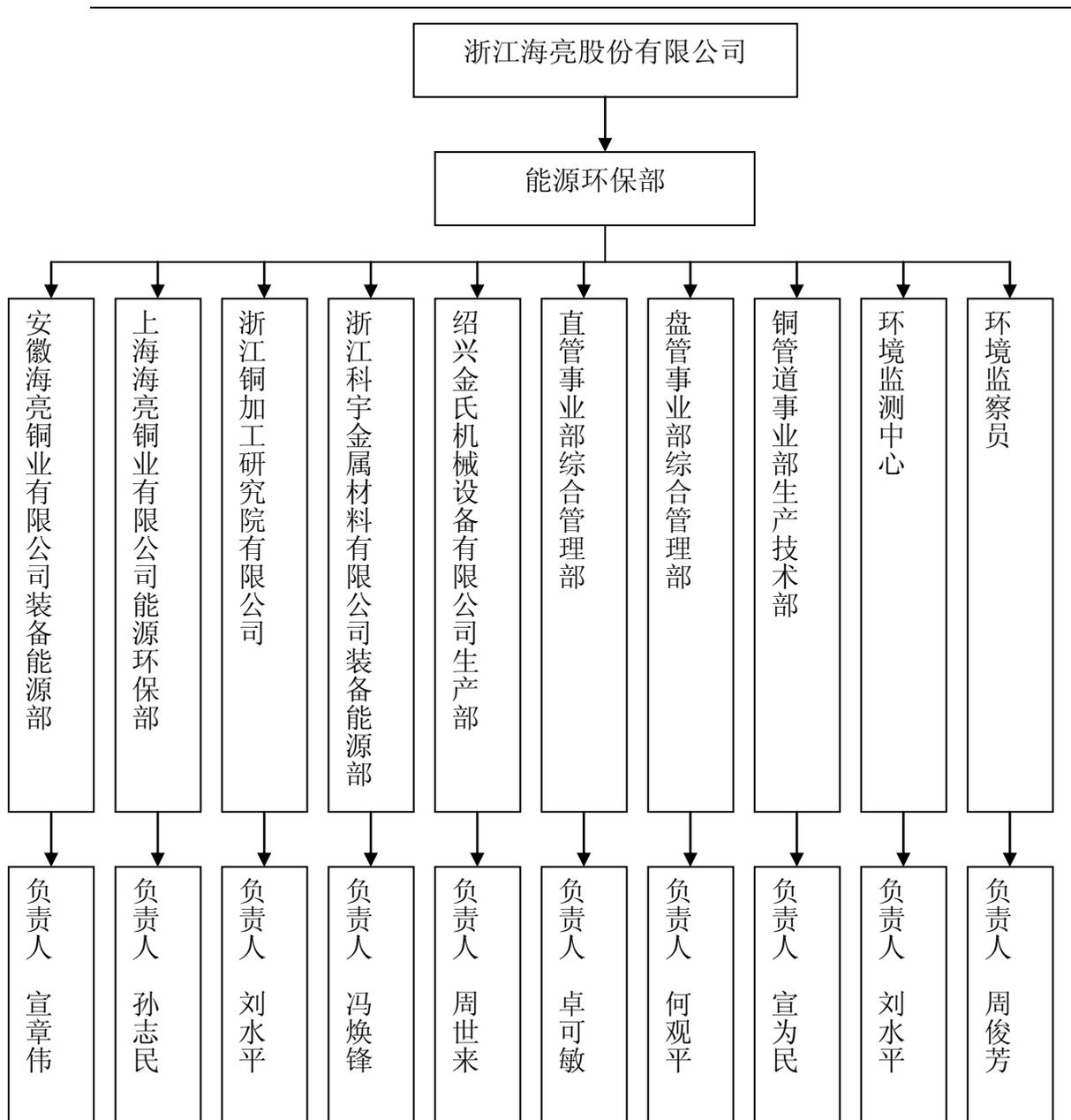


图 3-1 浙江海亮股份有限公司环保机构设置图

### 3.3 环境管理制度

目前，海亮股份已经建立和完善了各种环境管理制度，先后制定了《浙江海亮股份有限公司环境保护制度》、《浙江海亮股份有限公司能源资源使用及废物排放收费管理制度》、《浙江海亮股份有限公司各类污染物排放控制程序文件》、《浙江海亮股份有限公司环境污染突发事故应急预案》、《浙江海亮股份有

---

限公司环境保护责任制》、《浙江海亮股份有限公司持续开展“清洁生产”制度》、《浙江海亮股份有限公司污染治理设施运行管理制度》及《浙江海亮股份有限公司重大事项内部报告制度》及《浙江海亮股份有限公司环境信息披露工作制度》等 20 多项有关环境保护的管理制度，为日常环境保护工作的正常开展打下了坚实的基础。

此外，质量、环境、职业健康安全管理体系的有效运行，为公司各项方针目标和要求的完成，提供了有力的保障。

### 3.4 环境体系认证

公司于 2001 年 5 月通过了 ISO9001 质量管理体系认证，2004 年通过 ISO14001 环境管理体系认证，2005 年 12 月通过了 GB/T28001-2001 职业健康安全管理体系认证。2008 年环境、质量、职业健康安全管理体系全部通过了换证复审。

通过开展管理体系的认证和一系列的审核工作，不断对公司质量、环境和职业健康安全管理的进行规范化、科学化、体系化的提升起到了积极有效的推动作用。在坚持提供优质产品优质服务的同时，公司把环境保护工作放到重中之重的地位，通过大力开展技术创新、推行科学有效的生产管理、引进先进生产设备和生产工艺等措施、持续不断地清洁生产，大大减少了各类污染物的产生和排放。

### 3.5 清洁生产审核

公司于 2005 年通过了第一次清洁生产审核，并获得“浙江省绿色企业”荣誉称号。多年来，海亮股份非常重视清洁生产工作，通过有效手段，严格控制生产过程中产生的废气、废水、固废等各类污染物产生量。并持续不断地通过改善工艺、改进生产工序、引进先进设备等相应手段，以求不断提高清洁生产水平，真正实现了节能减排的目标。2009 年股份公司主动申请开展第二轮持续清洁生产审核，并于 2010 年 10 月顺利通过审核，成为浙江省第一批开展第二轮清洁生产审核的单位。

海亮股份先后获得“浙江省绿色企业”、绍兴市“环境友好企业”、全国有色金属工业“节约型企业”、绍兴市“节能先进企业”、浙江省能源计量示范（节能减排）单位等荣誉称号，并被浙江省经济贸易委员会选为浙江省工业循环经济试

---

重点企业（浙经贸资源【2005】843号）、浙江省工业循环经济示范企业（浙经信资源【2010】503号）。

### 3.6 科技成果和环境绩效

公司非常注重清洁生产和环境保护工作，采取了许多清洁生产措施，多年来公司通过不断采用先进生产工艺和生产设备，自主研发出了多种新型环保产品和配套的生产设备，并获得 100 多项专利和多次科技进步奖，负责起草了国家铜加工《铜及铜合金管材单位产品能源消耗限额》标准，掌握了行业自主权和话语权，不但奠定了公司在国内铜加工行业中的优势地位，而且也取得了卓越的环境绩效：

#### 3.6.1 依靠科技进步，走资源节约与原料循环利用之路

海亮股份的主产品是铜加工系列产品，主要的原材料是电解铜。公司根据自身实际，自主研发出了多种新型环保产品和配套的生产设备，引入经济循环发展理念，以资源高效综合利用，降低能耗，减少排污量为主要内容，使资源得到有效利用。主要作为表现在：

(1)在原辅材料循环利用方面：公司自主研发多种新型环保产品，产业链不断延伸，生产产品按紫铜盘管、紫铜直管、紫铜棒、黄铜合金管、黄铜合金棒系列排列，在生产过程中，上一级产品产生的废料和收购来的废旧金属适当配比后重新加工，成为下一级产品生产的原料，不仅原料利用率达 100%，废物零排放，而且废旧金属回收项目使废弃物化害为利，变废为宝。按照“资源综合利用，经济循环发展”的总体目标，公司有针对性的建设年产 3 万吨新型铜合金管生产线、年产 1.5 万吨铜管件生产线以及年产 2.5 万吨高精度铜水管道项目，搭建循环经济平台，形成了紫铜产品→黄铜产品→铜管件三级骨干产业链优势互补，充分利用公司废料回料，在搞好自身系统内资源物料循环的同时，以企业为中心点，联络客户辐射周边，面向社会大量回收废旧金属及客户无法处理的废料作为再生资源，把资源循环范围不断扩大。

(2)在废水处理及回用方面：公司已投资 300 多万元建成两个处理量 800t/d 的污水处理站及可蓄水 1000 多吨的循环水池，对洁净的冷却水冷却后直接回用；

---

对工业污水及浴室生活污水，采用中和、破乳、除油、降解、沉淀、吸附等多种综合方法对废水进行处理，处理后中水回用，每年可少取用新水 30 万吨。实现了废水“零排放”，废水“零排放”不仅降低了废水排放对环境可能带来的影响，也减少了排污费用，节约了水资源。

(3)在废油处理及回用方面：石油类产品在公司的生产过程中使用十分广泛，为了提高液压油的使用寿命和原料的循环使用率，公司投资购置了新型高效加热型过滤机，对使用后的液压油进行综合处理，使液压油的使用寿命由原来的 24 个月提高到 36 个月，对使用到期的液压油品再做拉伸用的润滑油使用，通过这种处理方法浙江海亮股份每年可减少用油近 100 吨，既减少了环境的污染，也降低环境的负担。

(4)在铜渣及烟尘处理回用方面：生产中产生的铜渣经公司铜渣厂提铜后回用，而产生的铜泥则委托有资质的危废处理单位综合利用。而且，公司先后投资 500 多万元对熔炼烟尘除尘设施进行技改，从简单的水膜除尘改为旋风除尘，使除尘效果大幅提高，回收的氧化锌直接作复合剂使用，变废为宝。

### 3.6.2 不断推进工艺改造，从源头上实施节能减排

近年来，公司花费大量精力物力财力实施生产工艺改造，以提高产品成材率，减少污染物排放量，降低能源消耗，主要工作整理如下：

(1)黄铜连续铸造工艺技改。原采用明流操作，在铸造操作时，外部温度高，烟尘大，铜与空气接触造成氧化严重，铜损耗大。通过技术改造，采用熔化炉与保温炉合为一体的工艺设计，使铜水从熔化炉半底部进入保温炉，避免外部作业高温，烟尘大大减少，此项技术改造项目使能耗比传统工艺下降 10%左右，铜损耗下降 2~3%。

(2)设备运行网络实时监控。针对当前设备大量使用 PLC 和变频器的状况，使用计算机上位机联网，建立数据库。通过网络实时采集监控各设备运行参数和各回路电量消耗和状态，建立完整的工业生产监控管理系统。提高了车间的生产效率和管理水平，特别是对各供电回路电能表的实时传送，避免了人工抄录的繁重工作，实时监控用电的变化，对合理有效用能，降低能耗具有良好效果。自推行设备运行网络实时监控以来，大量实时数据得到有效利用，增强了岗位间的竞争力。

---

(3)黄铜冷凝管生产工艺改进。2007 年度,黄铜冷凝管成材率一直徘徊在 30%左右,为此从原材料着手,对熔炼、挤压、拉伸、退火、矫直、定尺、包装等各个环节进行质量跟踪,对症下药,改变和采用新工艺技术,大大降低了能源的消耗,提高了原料利用率和产品成材率,减少了废物的排放量。2008 年同比情况下,成材率提高到了 70%左右,各种材料和能源消耗量稳中有降,其中液压油用量下降 10%,能耗下降 7%,酸洗废水排放量减少 30t/d,使原料及能源利用率大大提高。

(4)盘管事业部实施连续铸轧工艺。2008 年度,盘管事业部采用低能耗高效率短流程的连续铸造技术逐步替代传统的能耗较高的挤压法半连续铸造技术,是从基本建设、技术改造、基础管理、生产运行等各个环节,关注节能降耗、降低成本、提高效益的清洁生产工艺改造,连续铸造线的建成投产,加快了企业产品结构调整,淘汰了高能耗、低能效、高污染的工艺、产品和设备。

### 3.6.3 加强环保治理设施改进,从根本上降低污染物排放量

(1)2006 年,公司投资 180 万元配套兴建新厂区污水处理站,所有废水全部排入污水处理站,综合处理后作为冷却水回用于生产线,实行正常工况下废水零排放。目前废水处理系统专人负责,24 小时运行,在线监管监测,处理水质达到标准要求。

(2)2008 年,公司先后投入 250 多万元,对加热能源进行改造,关停了所有煤气发生炉,改用天然气作为能源,减排 SO<sub>2</sub>100 多吨,实现 SO<sub>2</sub> 零排放。

(3)2006~2010 年,先后投资近 500 万元,对多台熔化炉收尘、除尘系统进行多次改造,收尘方式由原来的全开放式改为半封闭式,除尘方式由以前的简单水磨除尘改为旋风+布袋除尘,环保治理措施的改进,既降低了废气污染物的排放量,也减少了废水的产生量,环境效益非常显著。

(4)近年来,公司不断加大污染治理投资力度,追加投资 120 万元对含油酸洗废水进行处理,累计投资 680 万元对烟尘、噪声进行全面治理。废水、废油处理后循环利用,提高了资源利用率,厂界绿化、噪声治理等工作都取得了显著的效果。

(5)加强了现场“6S”管理,锯切、打磨等机械加工产生的铜沫及时清扫收集,

---

厂区实行清污分流，废水处理回用，减少生产对环境的影响。

### 3.6.4 注重管理，向节能降耗要效益

公司在管理上不断转变观念，树立可持续的生产观和节约资源、保护环境的责任意识，探索行之有效的资源管理和综合利用机制和制度，使有限的资源得到最大的循环利用。

海亮股份是绍兴市用电大户，年用电量在 1.5 亿 Kw h，所以在保证产量的前提下，节约用电，节能降耗，就是经济效益，也最大限度地体现了社会效益和环境效益。公司调整作业时间，利用峰谷差价，充分利用谷电，使谷电消耗占总电的 55%以上，这一调整每年可为公司节约 300 万元。公司先后投资对 36 台熔铜电炉进行节能改造，通过采用先进保温材料、调整生产工艺、安装节电器等措施，每年节电达 147 万 Kw h，产量提高 15%，直接经济效益达 200 万元。直管 2.1 万 m<sup>2</sup> 厂房、盘管 2.3 万 m<sup>2</sup> 厂房照明全部采用节能灯后，照明灯由原来的 250~400W 改为 85~125W，总功率由原来的 180KW 下降到 61.2KW，年节电可达 55 万 KW.h。由于管理到位，使得技改取得明显效果，产品成材率提高，电耗大大降低，单位产品电耗由原来的 900Kwh/t 降为 863Kwh/t，生产功效显著提高。

### 3.6.5 全面持续开展清洁生产，推动经济和谐发展

自 2005 年启动清洁生产审核工作以来，海亮股份从生产源头开始，连续跟踪生产各环节以及废料的产生、能源消耗的重点部位等，对各个环节的资源能源利用率、产品成材率及废物产生情况做详细的统计，制定了可削减污染节能降耗的无/低/中高费方案，总投资 462.74 万元，产生经济效益 395.28 万元/年，节电 739 万千瓦时/年，节水 10800 吨/年，废弃物排放量削减 15530 吨/年。

2010 年，海亮股份持续推进清洁生产工作，投入 449.71 万元，主动开展第二轮清洁生产审核，取得了很好的经济效益、环境效益和社会效益。本次清洁生产审核已实施的方案可年节电 1124.14 万 kWh，节约燃气 293.2 万 m<sup>3</sup>，折合标煤 7494 吨；节约各类原材料和辅料 137 吨；节约水资源 5.3 万 m<sup>3</sup>；每年可减少 11.9 吨危险化学品、固体废弃物 12 吨；每年可产生经济效益达 1386 万元。同时，海亮股份每年还可减少向大气中排入 18735 吨的 CO<sub>2</sub> 和 123.65 吨的 SO<sub>2</sub>。

---

## 3.7 公司科技创新和获得的环保荣誉

### 3.7.1 高科技企业的认定情况

(1)公司全资子公司浙江铜加工研究院有限公司是省级企业技术中心、浙江省首批企业研究院建设单位、铜加工高新技术研究开发中心，连续四年被省科技厅评为省级优秀研发中心。

2010年科学技术进步奖再获佳绩，“铜合金管高效、低耗连续化生产技术”分获浙江省科学技术进步二等奖和绍兴市科学技术进步一等奖；国家标准“海水淡化装置用铜合金无缝管”获得有色行业科学技术进步二等奖；公司的“新型铜合金材料研发及制备创新团队”荣获绍兴市重点创新团队；与浙江大学共同申报了省重点科技创新团队。截止2010年12月31日，公司获得行业科技进步一等奖1项，二等奖4项，三等奖6项。获得省科技进步二等奖3项，三等奖3项。获得全国有色金属标准化技术委员会技术标准优秀奖7项，其中一等奖1项，二等级3项，三等奖3项。2010年，企业共申报国家专利31项，其中发明专利5项，国际专利1项。截止2010年12月31日，公司共申请专利121项，授权专利66项，其中发明专利7项。

### 3.7.2 国家标准制定的参与情况

2010年，公司负责或参加起草的国家(行业)标准共5项，其中负责起草国家标准2项，分别是《铜及铜合金熔铸安全生产规范》和《铜及铜合金状态表示方法》。参与起草国家标准2项，分别是《铜及铜合金化学成分和产品形状》、《铜及铜合金牌号表示方法》，行业标准1项，是《生活饮用水系统零部件用铜合金铸锭》。2010年申请的国家行业标准制修订计划有5项，分别是：负责起草4项，有《黄铜铜含量的测定---碘定法》、《导电用无缝铜管》、《易切削铜合金管》、《铜管材能耗限额》，参与标准1项，是《连铸异型铜及铜合金棒》。至今，由海亮负责起草（或参与）完成的国家（行业）标准有25项，其中已出版的14项，列入计划的7项，这些标准覆盖了铜管加工的产品及其能耗、牌号、状态、尺寸检测方法及安全生产等，几乎囊括了铜加工生产的所有方面。今年，《黄铜铜含量的测定---碘定法》标准的申请，填补了公司自进行标准编制工作以来在检测方法上

---

的空白，意味着公司各方面实力的提高，由此可以看出公司的综合竞争实力迈上了一个新台阶。

### 3.7.3 环保荣誉的获得情况

- (1)2005 年公司通过清洁生产审核并获得“浙江省绿色企业”荣誉称号；
- (2)2006 年获绍兴市“环境友好企业”荣誉称号；
- (3)2007 年获全国有色金属工业“节约型企业”荣誉称号；
- (4)2009 年被评为“循环经济示范企业”，“诸暨市环境保护先进单位”，董事长冯亚丽被评为“浙江省 2009 年度污染减排工作先进个人”；
- (5)2010 年浙江海亮股份有限公司环保负责人周俊芳被环境保护工作先进个人；
- (6)连续三年获绍兴市“节能先进企业”荣誉称号；
- (7)连续多年评为诸暨市环境信用等级绿色等级；
- (8)连续多年获“诸暨市政府环境奖”；
- (9)上海海亮铜业有限公司为上海市奉贤区高新技术企业。

### 3.8 环保教育与培训

海亮股份一直非常重视环保管理规范及各环保相关岗位管理人员的培训。公司以国家相关法律法规、环境管理体系及公司内部环境管理文件为依据，要求各环保相关岗位管理人员定期学习，并将学习效果纳入岗位考核，保障环保设施的稳定运行，提高相关岗位人员的专业技能和管理水平。对专职环保管理人员，都进行了相应的培训及考核，并取得了国家环保部门颁发的环境监察员合格证书。为保障环保设施的稳定运行，提高环保工作人员的专业技能和管理水平，专门对废物处理岗位的人员进行了取证培训考核，必须取得国家环境保护部颁发的培训合格证书后方可上岗。目前海亮股份有持证环境监察员 3 人，中高级技术专业职称能源环保工程师 12 人。

按照争创浙江省现代化企业进度，公司于 2006 年底导入环境管理体系，组织对 ISO14001 标准要求宣贯。并组织建立了环境手册、环境程序文件及下

---

属文件，对相关部门进行宣贯，增强环境意识。特别是与环境有重要关系的生产部门，对所有管理人员进行培训，做到全员参与。围绕环境方针，展开了一系列活动：识别重要环境因素，制定环境目标指标方案，进行合理性评价，开展节能降耗活动，取得了一定的绩效，环境意识大大提高。

---

#### 四、重大环境问题的发生情况

报告期内，海亮股份无重大环境问题发生。海亮股份连续三年获得环境信用评估结果为绿色（最高等级）。2010年，海亮股份未受过环保行政处罚，不存在环境污染纠纷、环保诉求等事件，以及其他环保违法违规行为。

## 五、遵守环保法律法规情况

### 5.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

表 5-1 近四年公司环境影响评价和“三同时”制度执行情况

企业名称	项目名称	环境影响评价		竣工环境保护验收	
		审批单位	批准文号	审批单位	批准文号
浙江厂区	年产 15000 吨铜及铜合金管件扩产项目	诸暨市环保局	诸环建[2007]37 号	诸暨市环保局	诸环建验[2008]25 号
	年产 3 万吨新型高耐蚀抗磨铜合金管生产线项目	诸暨市环保局	诸环建[2007]38 号	诸暨市环保局	诸环建验[2011]1 号
	年产 25000 吨高精节能环保铜及铜合金水(气)管建设项目	诸暨市环保局	诸环建[2007]39 号	诸暨市环保局	诸环建验[2008]25 号
上海厂区	上海海亮铜业有限公司一期工程项目	上海市奉贤区环保局	沪奉环审[2005]字 12 号	上海市奉贤区环保局	沪奉环保许管[2008]400 号

为充分说明公司环境影响评价和“三同时”制度执行情况，本次披露时间延长至上市起至今，由表可知：四年来浙江厂区共有 6 个新、改、扩建设项目，所有项目均已执行环境影响评价制度，其中，1 个项目在建，1 个项目试生产，其余 4 个已建项目均已执行“三同时”制度。上海厂区只有一个新建项目，并已执行“三同时”制度。综上，近年来，公司所有项目环境影响评价和“三同时”制度执行率均达到了 100%。

### 5.2 污染物达标排放情况

2010 年公司各厂区、各子公司均进行了废水、废气、厂界噪声的达标性监测，汇总见表 5-2:

(1)公司主要废气污染源为熔铸车间烟尘，各子公司均配套设置了布袋除尘系统。监测结果表明，各厂区、各车间熔铸车间外排废气的烟尘浓度、铅浓度均符合 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》中有色金属熔炼炉二级标准。

---

(2)公司各厂区均建有污水处理系统，生产废水经物化+破乳+物化处理后全部回用于生产系统，实现正常工况下企业工艺废水“零排放”，浙江厂区少量生活污水经处理达标后排放，上海厂区生活污水则直接纳入市政污水处理厂处理。监测结果表明，浙江厂区新、老厂区各废水排放口及回用废水水质均可达到GB8978-1996《污水综合排放标准》的一级标准，上海厂区生活污水外排水质均达到上海市《污水排入城镇下水道水质标准》(DB31/445-2009)相应要求。

(3)公司通过厂房隔声、防振降噪等措施降低生产设备噪声影响，同时对室外风机安装消声器、加隔声罩，改进设备运行管理，并进行隔声处理。监测结果表明，各厂区厂界噪声做到了达标排放。

表 5-2 污染物达标排放情况汇总表

浙江厂区第一工业园						
废气污染物						
排放口 编 号	污染物 类 别	污染物 名 称	执行排放 标准编号	排放标 准限值	监测 值	达标 情况
盘管事业部熔铸车间除尘器	特征污染物	粉尘	GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》	100	13.2	达标
		Pb		10	0.053	达标
直管事业部熔铸车间除尘器	特征污染物	粉尘		100	14.7	达标
		Pb		10	0.099	达标
紫铜熔铸车间无组织排放	常规污染物	粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》	1	0.128	达标
废水污染物						
排放口 编 号	污染物 类别	污染物 名 称	执行排放标准编号	排放标 准限值	监测值	达标 情况
生活污水排放口	第二类 污染物	pH	GB8978-1996《污水综合排放标准》一级标准	6~9	7.3	达标
		COD		100	21	达标
		NH <sub>3</sub> -N		15	2.94	达标
		石油类		5	1.11	达标
		铜		0.5	未检出	达标
	锌	2		未检出	达标	
	第一类	铅		1	未检出	达标
生产废水回用水质	第二类 污染物	pH	GB8978-1996《污水综合排放标准》一级标准	6~9	8.2	达标
		COD		100	17	达标
		NH <sub>3</sub> -N		15	0.211	达标
		石油类		5	0.19	达标
		铜		0.5	0.033	达标

	第一类 污染物	锌		2	0.02	达标
		铅		1	<0.07	达标
噪声						
执行噪声标准编号	昼间噪声值范围	昼间噪声标准限值	夜间噪声值范围	夜间噪声标准限值	达标情况	噪声保护目标受影响情况
《工业企业厂界环境噪声排放标准》3、4类标准	56.0-62.2	65(70)	—	55	达标	不受影响
浙江厂区第二、三工业园						
废气污染物						
排放口 编号	污染物 类别	污染物 名称	执行排放 标准编号	排放标准限值	监测值	达标 情况
直管事业部熔铸车间 除尘器	特征污染 物	粉尘	GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标 准》	100	14.2	达标
		Pb		10	0.072	达标
废水污染物						
排放口编号	污染物类 别	污染 物 名 称	执行排放标准编号	排放标准限值	监测值	达标 情况
生产废水回用水质	第二类	pH	GB8978-1996《污水综合排放标准》一级标 准	6~9	8.1	达标
		COD		100	14	达标
		NH <sub>3</sub> -N		15	2.92	达标
		石油类		5	0.2	达标
		铜		0.5	0.295	达标
		锌		2	0.88	达标
	第一类	铅		1	<0.07	达标
噪声						

执行噪声标准编号	昼间噪声值范围	昼间噪声标准限值	夜间噪声值范围	夜间噪声标准限值	达标情况	噪声保护目标受影响情况
《工业企业厂界环境噪声排放标准》3、4类标准	62.9-67.3	65(70)	—	55	达标	不受影响
上海厂区						
废气污染物						
排放口编号	污染物类别	污染物名称	执行排放标准编号	排放标准限值	监测值	达标情况
直管事业部熔铸车间除尘器	特征污染物	粉尘	GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》	100	88.3	达标
		Pb		10	0.266	达标
废水污染物						
排放口编号	污染物类别	污染物名称	执行排放标准编号	排放标准限值	监测值	达标情况
生活污水排放口	第二类	pH	DB31/445-2009《上海市污水排入城镇下水道水质标准》	6~9	7.51	达标
		COD		500	39	达标
		NH <sub>3</sub> -N		40	11.9	达标
		石油类		20	0.85	达标
		铜		1	未检出	达标
		锌		5	未检出	达标
噪声						
执行噪声标准编号	昼间噪声声值范围	昼间噪声标准限值	夜间噪声声值范围	夜间噪声标准限值	达标情况	噪声保护目标受影响情况
《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准	51.8-54.9	65	40.3-45.3	55	达标	不受影响

### 5.3 一般工业固体废物和危险废物依法处理处置情况

海亮股份运营过程中产生的固体废物主要为废次产品(铜回料)、污水处理站污泥、废乳化液、废机油和员工生活垃圾等。按照固废性质来分,危险废物主要包括污水处理站污泥、废乳化液、废机油,一般工业废物则包括生活垃圾和废次产品(铜回料)。

各厂区均建有封闭式危废暂存库以及废油收集池,并有专门的一般固废暂存库,最终使各类固废得到有效、合理、妥善的处置,各厂区一般工业固体废物和危险废物处置方式见表 5-3。

表 5-3 公司一般工业固体废物和危险废物处置方式

厂区	序号	固废名称	属性	处置方式
浙江厂区	1	铜回料(废次品)	一般废物	厂内回收利用
	2	生活锅炉煤渣	一般固废	送砖瓦厂综合利用
	3	含 Cu、Zn 污泥	危险废物	绍兴县金冶熔炼有限公司
	4	废机油	危险废物	杭州绿环废弃油脂回收有限公司
	5	生活垃圾	一般固废	环卫部门清运
上海厂区	1	铜回料(废次品)	一般固废	回用于生产
	2	含 Cu、Zn 污泥	危险废物	上海市奉贤县泰日砖瓦厂
	3	废乳化液	危险废物	上海景东油脂化工厂
	4	废机油	危险废物	上海景东油脂化工厂
	5	生活垃圾	一般固废	环卫部门清运

### 5.4 总量减排任务完成情况

虽然目前各级环保主管部门并未对公司下达总量减排任务。但是海亮股份并未因此而满足于现状,而是主动承担社会责任,将积极减排为己任。首先污水处理后中水全部回用不外排,补充为铜锭冷却水,不仅年减少新水取用量 30 多万吨,同时也减少了 COD 的排放量;其次采用加热能源煤改为天然气,主动减排二氧化硫 100 多吨。为表彰海亮股份在“节能减排”过程中的突出贡献,浙江省人民政府 2009 年度、2010 年度连续两年颁发的污染减排工作先进个人荣誉称号

授予海亮股份董事长冯亚丽女士。

## 5.5 排污费缴纳情况

2010 年公司各厂区均按时严格执行排污费缴纳制度，并足额缴纳排污费，2010 年共缴纳费用 375,556 元。

## 5.6 综合能耗水平

对照《铜及铜合金管材单位产品能源消耗限额》（GB21350-2008），海亮股份公司主要产品能耗水平见表 5-4。

表 5-4 公司主要产品能耗水平一览表

		工序	紫铜管	简单黄铜管	复杂黄铜管
		限定值(kgce/t)	熔铸工序	≤95	≤90
		加工工序	≤280	≤310	≤500
		综合能耗	≤375	≤400	≤600
		全部管材综合能耗	≤530		
		工序	紫铜管	简单黄铜管	复杂黄铜管
		准入值(kgce/t)	熔铸工序	≤90	≤85
		加工工序	≤265	≤285	≤475
		综合能耗	≤355	≤370	≤570
		全部管材综合能耗	≤485		
		工序	紫铜管	简单黄铜管	复杂黄铜管
		先进值(kgce/t)	熔铸工序	≤85	≤80
		加工工序	≤255	≤275	≤460
		综合能耗	≤340	≤355	≤550
		全部管材综合能耗	≤465		
直管事业部 (kgce/t)	2009 年	工序	紫铜管	简单黄铜管	复杂黄铜管
		熔铸工序	62.47	60.27	106.55
		加工工序	120.7	176.6	332.4
		综合能耗	183.17	236.86	438.95
		全部管材综合能耗	268.14		
	2010 年	工序	紫铜管	简单黄铜管	复杂黄铜管
		熔铸工序	68.26	43.71	125.63
		加工工序	97.82	182.69	1046.25
综合能耗		166.08	226.4	1171.88	

		全部管材综合能耗	210.48		
盘管事业部 (kgce/t)	2009年	工序	挤轧线	铸轧线	
		熔铸工序	75.57	67.93	
		加工工序	229.71	120.58	
		综合能耗	305.28	188.51	
		全部管材综合能耗	245.83		
	2010年	工序	挤轧线	铸轧线	
		熔铸工序	62.39	63.63	
		加工工序	126.9	101.1	
		综合能耗	189.29	164.73	
		全部管材综合能耗	174.49		
上海铜业 (kgce/t)	2009年	工序	盘管		直管黄铜管
		熔铸工序	68.25		94.07
		加工工序	135.48		296.63
		综合能耗	203.73		390.7
		全部管材综合能耗	261.14		
铜管道事业部 (kgce/t)	2009年	工序	铜水管		
		熔铸工序	58.31		
		加工工序	88.93		
		综合能耗	147.24		
		全部管材综合能耗			
	2010年	工序	铜水管		
		熔铸工序	56.87		
		加工工序	86.37		
		综合能耗	143.24		
		全部管材综合能耗			

近两年来海亮股份紫铜管、简单黄铜管能耗水平明显低于标准的先进值水平，因工艺要求提高，2010年复杂黄铜管的能耗水平高于先进值，但各类产品综合考横来看，2009年、2010年公司能耗水平明显低于先进值，而且近年来呈逐年下降趋势。

## 5.7 环境风险管理体系建立和运行情况

根据环境管理体系的要求，我们对公司存在的环境污染源进行了辨识和管理，制定了管理控制措施，定期进行监督检查，发现问题，及时纠正处理。同时，

---

编制了 HLGF/GF2003-2008《环境突发事件应急预案》，成立了环境污染突发事件应急处理领导小组，设置了应急处置办公室，制定了应急处置程序和应急预案，并对应急培训和演练、应急准备和应急响应、事故评价等做了制度性规定，以便能在事故发生时，尽快控制事态的发展，降低事故造成的危害，减少事故造成的损失。

## 六、编制说明

### (1)披露对象说明

本次披露涵盖海亮股份母公司及控股的国内生产实体，具体披露对象见表6-1。

表 6-1 本次披露对象一览表

披露对象	公司全称	所在地	产 品	状态	性质
母公司	直管事业部	浙江省诸暨市	铜管材	已建	生产型
	盘管事业部	浙江省诸暨市	铜管材	已建	生产型
	铜管道事业部	浙江省诸暨市	铜管材	已建	生产型
控股子公司	浙江科宇金属材料有限公司	浙江省诸暨市	铜棒	已建	生产型
	浙江铜加工研究院有限公司	浙江省诸暨市	模具制造	已建	生产型
	绍兴金氏机械设备有限公司	浙江省诸暨市	铜加工生产设备	已建	生产型
	上海海亮铜业有限公司	上海市奉贤区	铜管材	已建	生产型
	海亮（安徽）铜业有限公司	安徽省铜陵市	铜管材	在建	生产型

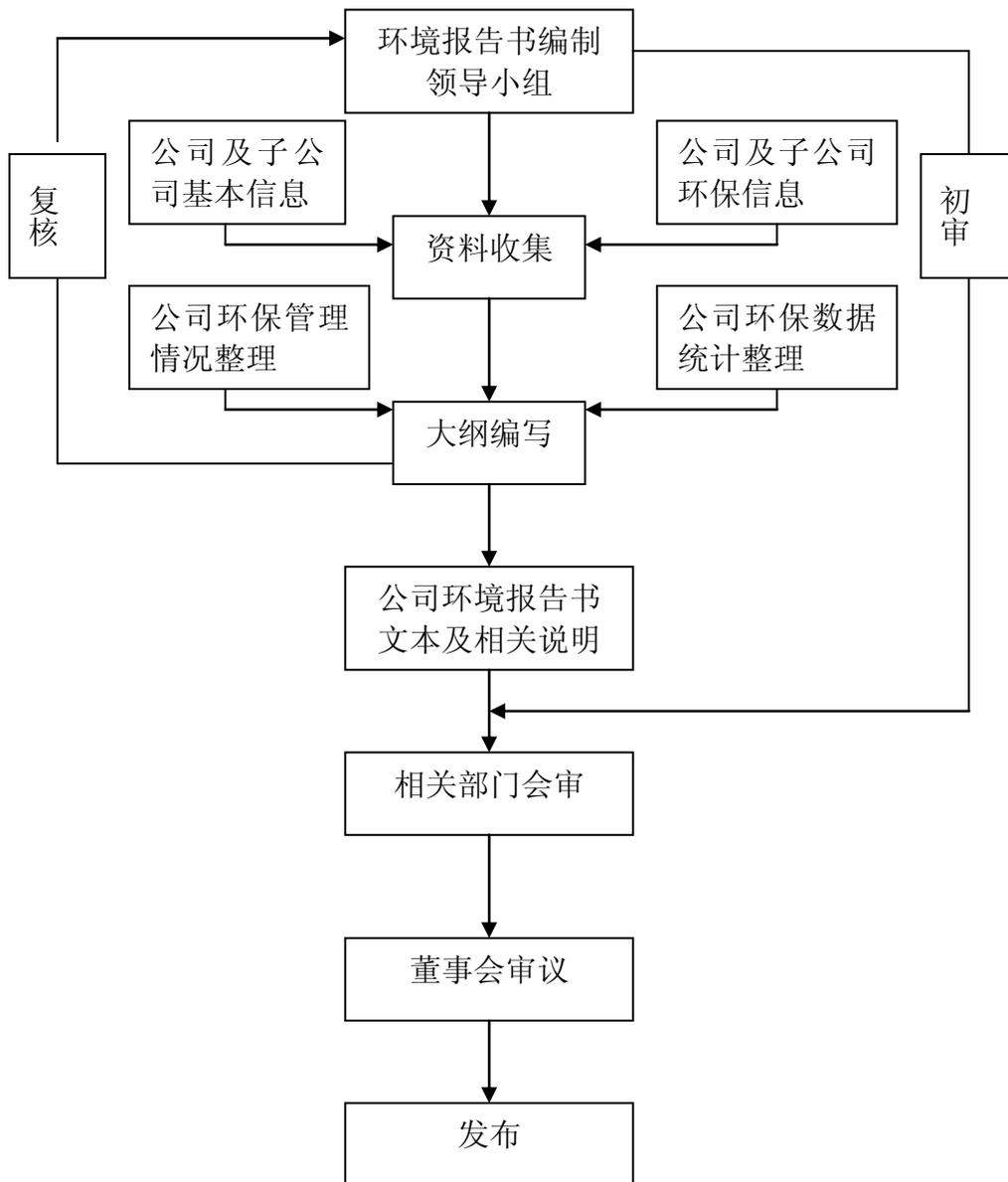
海亮（安徽）铜业有限公司为 2010 年公司新建项目，建设项目“环评”已审批，正在建设，未生产，故本报告书未予披露。

### (2)披露时间

本报告书的报告时限为 2010 年 1 月 1 日~2010 年 12 月 31 日。

本报告发行时间：2011 年 4 月 21 日

### (3)编制流程



#### (4)编制人员

浙江海亮股份有限公司董事会办公室

#### (5)信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

1、来函咨询地址：浙江省诸暨市店口镇海亮商务酒店五楼 浙江海亮股份有限公司董事会办公室 邮编：311835

2、联系方式：电话：0575-87069033 传真：0575-87069031 电子邮箱：  
gfoffice@hailiang.com

---

## 七、结语

海亮股份将始终坚守与环境共同和谐发展的道路，通过不断改进生产工艺、加强环境保护管理水平，进一步提升公司清洁生产能力，履行应尽的环境保护社会职责，实现可持续发展的绿色经济，并继续加强环境信息披露工作，使社会公众、投资者、债权人和政府了解企业的环境保护情况。