

附件一：

福建省南纸股份有限公司 2009 年度社会责任报告

前 言

企业社会责任是企业在创造利润、对股东利益负责的同时，还要承担起对利益相关者和社会的责任，以实现企业与经济社会可持续发展的协调关系。社会责任包括遵守商业道德、生产安全、职业道德、保护劳动者的合法权益、节约资源、注重环境保护等。

为落实科学发展观，构建和谐社会，推进经济社会可持续发展，根据《公司法》、《证券法》、《上市公司社会责任指引》等法律、行政法规、部门规章的规定，公司制定了社会责任制度。本报告是根据上市公司 2009 年年度报告工作备忘录第一号附件二《公司履行社会责任的报告》编制指引和附件五关于加强上市公司社会责任承担工作暨发布《上海证券交易所上市公司环境信息披露指引》的通知以及《公司社会责任制度》，结合公司在履行社会责任方面的具体情况编制的。公司深切认识到，在追求经济效益、保护股东利益的同时，还应积极保护债权人和职工的合法权益，诚信对待供应商、客户消费者，积极从事环境保护等公益事业，促进公司本身与全社会的协调，和谐发展。

第一章 公司简介

福建省南纸股份有限公司前身是南平造纸厂，是国家“一五”计划期间的重点工程，全国造纸大型骨干企业，于 1958 年建成投产，1998 年 5 月经福建省人民政府批准，由福建省轻纺工业总公司（已更名为福建省轻纺（控股）有限责任公司）独家发起，以其所属南平造纸厂主要生产经营性资产折价入股，以募集方式设立的股份有限公司，1998 年 6 月在上海证券交易所上市。公司是以马尾松和废纸为主要原料生产新闻纸的大型制浆造纸企业，目前生产能力为年产 30 万吨新闻纸、20 万吨文化用纸及 5 万吨人纤浆粕和本色商品木板，是国家 520 户重点企业之一，福建省重点骨干企业。公司主导产品“星光”牌低定量胶印新闻纸，供应《人民日报》、《解放日报》、《福建日报》等 200 多家报社，出口美国、日本、埃及、马来西亚、澳大利亚、香港、台湾等 30 多个国家、地区，是福建省首批名牌产品之一。

多年来，公司紧跟世界科技日新月异的发展步伐，瞄准国际先进造纸技术，以技术创新求发展。1998 年以来利用上市募集资金先后完成了福建省重点工程——公司新增年产 18 万吨低定量彩色胶印新闻纸的 5 号纸机技改项目、日产 500 吨和 300 吨废纸脱墨浆系统、

#3 和#4 号纸机改造、日处理 3 万吨的污水处理系统和 3.5 万吨白水气浮环保治污工程、新增年产 20 万吨/年高档文化纸（兼容新闻纸）生产线——6 号纸机等技改项目。这些技术改造项目，均达到国际制浆造纸先进技术水平，正不断转化为先进的生产力要素，给企业的方方面面带来质的飞跃，进一步提升了公司主产品在市场上的竞争能力。

公司开发的 45 克/平方米、42 克/平方米低定量彩色胶印新闻纸，通过了国家新产品、新技术鉴定，填补了国内高档新闻纸产品的一项空白。2001 年初公司通过了 ISO-9002 质量体系认证，并取得德国 DQS 质量体系认证，是我国新闻纸行业中首家同时获得质量体系 and 产品质量国际、国内双认证的企业。2004 年 1 月公司通过 ISO14001 环境管理体系和 ISO9001:2000 质量管理体系升级认证。

公司积极贯彻落实科学发展观，走新型工业化道路，实施项目带动战略，加快公司林纸一体化建设进程，实行林纸一体化经营，逐步完善“林-浆-纸”一体化的产业链，进一步扩大生产能力和核心竞争力；充分利用我省林、竹资源优势，调整产品结构和布局，稳步开发多品种及高附加值拳头产品，带动相关产业的发展，重点发展竹木纤维、人纤浆粕、印刷书写纸、生活用纸等产品；调整公司发展战略，发挥资源优势，重点发展竹木纤维产品，积极发展循环经济，提高公司的竞争能力。

第二章 公司社会责任观

我们认为，上市公司应在追求经济效益、保护股东利益的同时，积极保护债权人和职工的合法权益，诚信对待供应商、客户消费者，积极从事环境保护、社区建设等公益事业，促进公司本身与全社会的协调，和谐发展。

公司在经营活动中，遵循自愿、公平、等价有偿、诚实信用的原则，遵守社会公德、商业道德，接受政府和社会公众的监督。承担提供就业、按章纳税、维护公共环境、诚信守法等应有社会责任，不通过贿赂、走私等非法活动谋取不正当利益，不侵犯他人的商标、专利和著作权等知识产权，不从事不正当竞争行为。

第三章 公司在促进社会可持续发展方面的工作

一、支持公益事业

公司奉行“共同成长、贡献社会”的企业使命，倡导“团结、进步、奉献、友爱”的社会新风，积极参与社会公益事业，取得了良好的社会效益。

1、扶贫济困：在关心和公益事业方面，积极响应市委、市府倡议，支持南平市公益事业。2009 年，向南平市委党校图书馆捐赠各类图书 234 册，总价值人民币 9875 元。同时，公司还为南平市贫困地区捐赠党报、党刊，合计人民币 5000 元，表达了公司关心和支持公

益事业的一份爱心。响应地方政府倡议，积极开展“挂村帮扶”、文化下乡、无偿献血、“号村结对”、“送温暖、促和谐”、“青年志愿者”、“工人先锋号”的捐赠及活动。针对目前部分职工生活遇到的实际困难，积极开展“送温暖”和扶贫济困工作。并进一步建立健全困难职工档案，2009 年共补助困难职工 492 人（次），补助金额 7、43 万元，进一步缓解了政府和社会的压力；为了适当减轻职工医疗费用负担，保障职工利益，为住院职工办理“医疗补助”256 人（次），补助金额达 23、2 万多元，缓解了职工看病难的问题。

2、金秋助学：坚持开展“金秋助学”活动，对社区困难职工子女考上大中专院校的给予助学补助，2009 年全年助学 32 人，助学金额 19850 元；同时，每年“六一”节，定期慰问在学儿童，关心少年儿童的成长。

3、改善员工生活条件，丰富员工业余文化活动：积极开展健康向上的文化体育活动，完善社区现有文化楼、图书馆、羽毛球馆、篮球场、门球场等文体设施。2009 年，成功举办了六号建成投产文艺焰火晚会，充分展示了南纸职工“艰苦奋斗、奋发向上”的精神面貌，总结了南纸的发展经验，激励了员工的积极性，推动企业更好更快发展。2009 年是新中国成立 60 周年，响应中宣部、全国总工会等十部委号召，在文化楼广场成功举办了“迎国庆六十周年爱国歌曲大家唱”歌咏晚会。弘扬爱国主义精神，激发公司员工的爱国之心；坚持每年定期举办春节游园活动、元宵摇奖焰火晚会；“三八”女工接力赛，元旦迎新春长跑，老同志郊游，职工业余闽剧团表演；组织南纸星光合唱团参加市、区举办的建国 60 周年多场文艺晚会。2009 年，公司组团参加省甲级队门球比赛荣获冠军，为企业争得了荣誉，提升了公司的影响力。

4、关爱员工：定期为公司职工、女工、特殊工种人员进行体检，不断完善员工安全保护措施，切实做好劳动保护工作。在企业十分困难的情况下，年终奖保持不变。为激励职工的工作积极性，公司建立了在职职工旅游休养制度，分期分批组织全公司职工出外旅游休养，2009 年，共组织职工 9 批共 405 人到厦门、千岛湖旅游休养。体现了公司对职工的关爱，调动了员工的积极性。

二、保障员工利益

1、公司持续加大加大环保和安全方面的投入，坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，围绕国家“安全生产年”和福建省“责任落实年”活动为主题，完善公司安全生产事故隐患排查治理的各项制度，依据《福建省安全生产事故隐患排查治理和监督管理暂行规定》的有关要求，公司将原来的《安全生产检查规定》及《公司安全生产故事隐患排查治理规定》进行修改完善，制定了新的《公司安全生产事故隐患排查治理规定》，并纳入 ISO9001:2000 质量管理体系中形成受控文件。公司致力于持续改善作业环境和劳动条件，为员工创造安全、健康、舒适的工作环境，公司厂区可绿化地的绿化率达 100%。公司

非公开发行股票募集资金投资项目——六号纸机的建成投产，招聘了较多新员工，先后对 17 批 2000 人次的新员工及在岗员工进行安全教育并考试，签定《师徒协议书》212 份。此外，还对特种作业人员进行取证复审培训，特种作业人员 100%取证上岗，实现安全管理“四无一低”目标。

2、实现公司人力资源战略设想，特别是做好目前公司人力资源的合理配置，使员工队伍的年龄结构更趋合理，同时为企业的未来的发展需要，为新的林纸一体化项目上马作必要的人力资源储备。2009 年新招员工 120 人，本科以上学历 30 人，为解决员工子女就业问题，共招收员工子女 90 人。

3、认真贯彻新的《劳动合同法》，保障职工合法权益，建立和完善包括薪酬体系、激励机制等在内的用人制度，充分调动广大员工积极性，保障职工依法享有劳动权利和履行劳动义务，为员工按时足额缴纳社会养老、医疗、工伤、失业、生育等各项保险。

4、遵循按劳分配、同工同酬的原则，没有克扣或者无故拖欠员工的工资，采取纯劳务性质的合约安排或变相试用等形式降低对职工的工资支付和社会保障。公司在运营十分困难、减利因素不断增多的情况下，保证了职工收入不减少，还有所增加，为了提高职工的积极性，经公司职代会主席团成员和代表组长联席会议，讨论通过 2009 年 7 月起实施职工厂龄和工龄补贴（每个厂龄补贴 1.5 元/月，工龄补贴 1 元/月）。

5、公司依据《公司法》和公司章程的规定，建立起职工监事选任制度，确保职工在公司治理中享有充分的权利；支持工会依法开展工作，对工资、福利、劳动安全卫生、社会保险等涉及职工切身利益的事项，通过职工代表大会、工会会议的形式听取职工的意见，关心和重视职工的合理需求。

三、完善质量管理体系

为提高公司质量管理能力，稳定提高产品质量，满足顾客和相关方面的要求，在质量管理体系运行中，协助管理者代表组织各车间、单位认真执行质量管理体系标准，履行各项质量管理职责。

1、为确保质量管理和环境管理体系持续的适宜性、充分性、有效性，结合公司的机构调整，于 3 月份组织召开公司管理评审会议，各单位对体系的运行情况进行了评审，提出了一些改进的建议，总经理做了评审总结，并对两个体系中存在的问题做出了具体的安排，其中，质量管理体系存在的问题共 7 项，下发至相关的责任部门提出相应的纠正和预防措施，各单位均已完成。

2、2009 年 8 月份依据 GB/T19001-ISO9001: 2000《质量管理体系 要求》标准要求，质量管理体系文件，适用的法律法规对公司质量体系所覆盖的部门进行了内部审核，共查出 8 项不合格项，已全部整改好。

3、2009 年 12 月份组织全公司内审员进行了 ISO9001 质量管理体系换版认证和 ISO14001 环境管理体系的培训，参加培训人员 42 人，合格率 100%。

第四章 公司在促进环境及生态可持续发展方面

一、坚持节能降耗促发展

1、加大节能技术改造效果显著

2009 年共安排节能专项资金约 1060 万元用于技术改造，具体项目有：(1)脱墨浆 500 吨系统螺旋洗浆机改造；(2)脱墨浆 500 吨系统增加漂白白度自动控制系统；(3)生产部热水综合利用；(4)脱墨浆 300 吨系统过氧化氢泵改造及 500 吨系统浮选槽循环泵系统改造；(5)动力三电站蓄电池及整流柜改造；(6)木片浆 7500KW 同步电动机真空断路器改造；(7)全公司节水项目的改造；(8)动力#5 发电机抽凝式改背压式；(9)木片浆热回收蒸汽热泵改造。2009 年与 2008 年相比节约能源 9096 吨标准煤。

2、废纸的再生利用和原料结构的调整优化

公司有两条具有当今国际先进水平，总生产能力达 800 吨/日废纸脱墨浆生产线。与原生资源相比，废纸再生可节约水 50%，节约能源 60%~70%，对大气污染减少 70%，污水中 BOD 减少 40%，悬浮物减少 70%，固体垃圾减少 70%，利用 1 吨废纸生产新闻纸相当于节约 3m³木材，和生产 1 吨木片磨木浆用电相比节约 2100kwh。2009 年废纸脱墨浆产量 234868 吨，年节约 70.4 万 m³木材，节约电 4.9 亿 kwh。按每亩林地出材 5.5 立方米木材计算，年少砍伐 12.8 万亩林地。

3、制浆蒸煮废液资源回收利用

公司现有一套年产 5 万吨硫酸盐法制浆和碱回收系统，每吨细浆约产生 10~12m³、浓度为 7.5Be' 的黑液，其中有机物约占 70%，无机物占 30%。黑液中的有机物燃烧后经热交换回收余热，并入电站用于发电或供热。我公司的碱回收系统，经过多年的技术改造和技术革新，2009 年黑液提取率达 95.16%，碱回收率为 91.83%，生产烧碱 13664 吨，产生 3.82Mpa 蒸汽 14 吨。既解决了黑液排放污染问题，又为企业创造较好的经济效益。

4、抄浆与纸机白水的封闭循环利用，节约用水

造纸企业既是用水大户，又是废水排放大户。公司地处闽江上游，如何节约用水，减少造纸废水排放，减轻对环境造成的污染就显得意义特别重要。通过白水的回收利用，多余的白水包括车间内部地沟水全部被送到白水浅层气浮处理工段处理，处理后的澄清水再回用于制浆生产，从而实现纸机白水 100%封闭循环使用。不仅大大减少了废水的排放，也降低了制浆和造纸车间的清水消耗量，二抄车间新闻纸水耗由过去 65 m³/t 降到 20m³/t，三抄

车间新闻纸由过去 15 m³/t 降到 10m³/t、废纸脱墨浆由过去 30 m³/t 降到 7m³/t，均处于同行业领先或先进水平。

5、木片浆热能回收应用

公司木片磨木浆热回收系统，用于回收压力盘磨机磨浆过程中所产生的热能，2009 年回收蒸汽 3.1644 万吨，节约标煤 3740 吨，创造经济效益 318 万元，并将产生的污冷凝水回用到生产系统。

6、粉煤灰的综合利用情况

粉煤灰属国家规定的固体废渣之一，它是燃煤电厂发电的同时伴随产生的固体废料，公司为解决原湿式排灰存在的占地面积大、灰水二次污染、湿灰难以综合利用等问题，实施粉煤灰的综合利用，公司一套干灰输送及分选处理系统，处理后的干灰可用于水泥厂、制砖厂作为原料利用，现每年可外销干灰约 6 万吨，产生较好的经济效益和社会效益。

7、加强用电管理，降低公司能耗成本

针对电网在用电高峰期电力紧张，而低谷期电力富余的问题，公司大力加强用电管理，实行错峰、错峰生产。一方面，根据电网负荷在不同时段的波动调节自备电站发电机的负荷。在电网用电高峰期提高发电机的运行负荷，确保用电需要；在电网用电低谷期则有意识地降低发电机的运行负荷，尽量多购一些电能。另一方面，制浆、造纸等生产系统在电网用电低谷时满负荷生产；在电网用电高峰期，包括木片浆车间、各种浆泵、水泵、动力球磨机等设备均停止运行，从而大大降低了高峰时段的进线负荷，2009 年公司节电错峰效益 1286 万元。

8、加强节能管理工作，严格节能责任制落实和考核

实施全员化、全过程的节能管理，加强节能宣传教育，提高全员节能意识；将水、电、蒸汽消耗列为重点消耗指标进行考核，并层层分解到工班、个人，严格考核，重奖重罚；每月进行各单位、各产品的消耗分析，每月经济活动分析会上进行专题节能分析；成立节能督查组，随时对公司生产全过程跑、冒、滴、漏进行检查和考核；进一步完善生活区用工业水，用电管理规定和南纸公司节能管理的暂行规定从制度上加以完善。

二、加大环保减排各项工作力度

根据 ISO14001 环境管理体系的要求，注重全员、全过程的环保管理，通过加大对生产车间污染的源头控制、检查、监测和考核力度，强化环保设施的运行管理，实现各项污染物的达标排放，取得较为显著的成绩。

1、减排工作方面

公司领导充分认识总量减排工作的重要性和紧迫性，把减排工作列为公司的首要任务，总经理亲自抓，多次召开减排工作专题会议，要求各部门把减排作为贯彻落实科学发

展观和衡量经济发展水平的重要标准，集中精力抓好落实。通过努力，全年 COD 减排 2348 吨，SO₂ 减排 2368 吨，完成省、市环保部门下达的减排任务，受到环保部门的肯定和表扬。

2、工程建设方面

2009 年公司环保工程建设任务较多，主要完成项目有：碱回收污冷凝水回用到化浆系统、碱回收温热水送二抄、三抄、高漂工段白水送到 TMP 车间用于稀释浆料、300T/D 脱墨浆系统浅层气浮改造、新增纸机白水澄清水等节水减排措施。为了达到国家环境保护部《制浆造纸工业水污染物排放标准》GB3544-2008，满足国家新标准中 2009 年 5 月 1 日起 COD 排放浓度小于 150mg/L 的要求，公司于对 3 万吨/日污水处理场进行深度处理改造，本项目增加：新增集水池、超效浅层离子气浮、脱水机、辅助建筑物及控制室等深度处理设施。该深度处理工程于 2009 年 4 月底完成，5 月初投入试运行，6 月初通过南平市环保局验收，此项工程年削减 COD 1642 吨。在烟气治理方面，南纸电站锅炉烟气脱硫工程项目，继去年年底完成#5-#7 锅炉烟气脱硫工程项目后，今年又完成两台 130t/h 锅炉（#8 和#9 锅炉）烟气脱硫工程项目，并通过 168 小时的试运行，该烟气脱硫方法是采用碱回收苛化白泥（碳酸钙）作为脱硫剂，不用外购碱，实现以废治废综合利用，年 SO₂ 减排 2368 吨。

3、环境影响评价方面

为适应市场需要，南纸进行产品结构调整，2009 年完成《年产 5 万吨过氧化氢（27.5%）工程》、《年产 2.5 万吨竹纤浆粕工程》、《年产 8 万吨轻型纸及配套制浆系统技术改造项目—#3、#4 纸机改造项目》三个产品结构调整项目的环境影响报告书（表）编制和审批工作，为公司产品结构调整奠定了基础。

4、通过 2009 年度的 ISO14000 方圆委监督审核。

第五章 公司在促进经济可持续发展方面

一、采用用的生产技术工艺，提高产品质量，服务客户创造价值

1、生产技术管理方面

公司的《生产技术管理制度》涵盖了技术开发创新工作、新产品试制与技术创新管理、计划管理、工艺管理、质量事故管理、安全生产管理制度、设备管理制度等，是一套以技术标准为主体包括工作标准、管理标准在内的标准化体系，尤其是 GB/T1900-ISO9002 标准质量管理体系和 ISO14001 环境管理体系，使影响新闻纸质量的、技术的、管理的和人员的因素都处于受控状态，保证了产品质量的稳步提高。公司已按照 ISO9001-2000 质量管理标准的要求，结合公司实际经营特点，建立起了质量管理体系，形成了充分、适宜的体系文件。体系文件由质量手册、文件控制程序、质量表格等组成。公司的质量管理体系覆盖了公司管理层和所有部门，特别是各主要业务环节。

2、生产技术工艺应用方面

公司对生产技术精心管理，优化生产工艺。在新闻纸生产方面：采用具有自主知识产权的“一种高速新闻纸机的三元助留助滤方法”（专利号 ZL200410060676.6）的专利技术，建立了一整套高速新闻纸机的生产抄造新工艺，实现了新闻纸的清洁生产，吨纸耗水量和废水排放污染负荷降低，大部份过程水实现清洁回用，减轻了对环境的污染。公司开发的 45 克/平方米、42 克/平方米低定量彩色胶印新闻纸，通过了国家新产品、新技术鉴定，填补了国内高档新闻纸产品的一项空白。定量 $42\text{g}/\text{m}^2$ 与 $48.8\text{g}/\text{m}^2$ 的新闻纸相比，每吨纸可多印报纸（对开张）6750 份，即出报率提高 14%，相应减少木材用量 10.3%。以此计算，2009 年公司用同样的纤维资源可多生产新闻纸 2.66 万吨，可节约木材 6.44 万 m^3 ；在废纸脱墨浆生产方面：采用具有自主知识产权的“一种掺合入造纸白水将 ONP/OMG 混合废纸脱墨制成浆的方法”（专利号 ZL200710008651.5）的专利技术，对脱墨工艺进行自主创新，优化了脱墨制浆工艺，化学品的加入量，优选了脱墨剂，优化了浮选工艺、漂白工艺和重力床脱水工艺，浆料白度达到 62%ISO，脱墨浆得率达到 80%以上；在浆粕生产方面：公司通过自主研发和创新，采用预水解硫酸盐法生产工艺开发木浆粕和竹浆粕。首先用水蒸汽进行竹原料水解预处理，以降低竹原料半纤维素含量和提高浆粕反应能力，然后进行硫酸盐蒸煮，最后进行漂白、洗涤和抄浆，生产出合格的浆粕。其生产工艺已申请专利一项，名称是“一种马尾松溶解浆的制备方法”，目前已获国家知识产权局受理。

二、注重投资者关系管理

1、公司投资者关系管理的基本原则：充分保障投资者的知情权及合法权益；平等对待所有投资者、务实高效；信息披露规范严谨；组织化、系统化和网络化。公司注重收集整理市场诸多媒体有关涉及公司的信息报道，对相关的重要信息及时对口向各部门及高层管理人员反映，建立了由公司高管和投资者关系管理团队构成的梯度沟通体制。

2、建立健全投资者关系管理制度，保持与投资者交流畅通。无论是“走出去”进行公司推介会，还是“请进来”接待机构、个人投资者或是电话咨询等，无一不是认真细致的答复，得到了市场的肯定和好评，充分展示了公司诚信透明的工作态度，维护了公司的市场形象。2009 年 8 月 7 日（星期五）下午 15:00-17:00 点公司在深圳证券信息有限责任公司提供的网上平台上举行投资者网上接待日活动，并一一回答了投资者的提问，得到投资者的肯定。

3、严格履行信息披露义务。公司股东、董事、监事、高管人员认真组织学习《证券法》、《公司法》等法律法规，自觉遵守有关规定，做到知法守法，严于律己，杜绝违规减持、短线交易、内幕交易等情况的发生。按照《上市公司信息披露管理办法》、《关于建立内幕信息知情人报备制度的通知》（闽证监公司字 2008[4]号）的有关规定，加强对内幕信

息和内幕信息知情人的管理，严格执行未公开信息的传递、审核、披露流程，及时报备内幕信息知情人员名单，防范内幕信息知情人和非法获取内幕信息的人员利用内幕信息从事证券交易活动。

4、公司密切关注影响公司股价的重大信息的披露情况，建立健全信息披露事务管理制度以及董事、监事、高管人员持股变动管理制度，严格按照相关规定履行信息披露义务，做好敏感信息排查工作，坚决制止各类制造虚假信息、传播谣言或者对外发表不负责任言论的行为。

三、不断完善治理结构，提升公司规范运作水平，确保股东利益

1、公司严格按照《公司法》、《证券法》和中国证监会等部门颁布的有关公司治理结构的法律、法规以及治理专项活动的要求，不断完善法人治理结构，修订和完善了《公司信息披露事务管理制度》和《募集资金管理制度》，公司治理结构持续完善，公司治理水平和实效进一步提升。

2、公司股东按其所持有的股份行使自己的权利，承担相应的义务，控股股东及实际控制人对公司和公司社会股东负有诚信义务，保证了公司所有股东，特别是中小股东享有平等权益。公司股东大会的召集召开和表决程序规范，通过合法有效的方式和途径，让更多的股东能够参加股东大会，建立了重大事项社会公众股表决制度，确保股东对公司重大事项的知情权、参与权和表决权，历次股东大会均有律师现场见证。股东大会公司将采取网络投票和现场投票相结合方式召开，让更多的股东能够参加股东大会。

3、公司控股股东行为规范，严格依法行使股东的权力和义务，没有利用其控制地位损害公司和社会公众股东的利益，没有直接或间接干预公司的决策和生产经营活动；公司与控股股东在人员、资产、财务、机构、业务方面完全独立分开，做到了“五独立”；公司董事会和监事会及内部机构能够独立运作；公司具有独立完整的业务及自主经营能力。公司与关联方之间的关联交易遵循公开、公平、公正的原则，控股股东没有利用关联交易、利润分配、资产重组、对外投资等方式损害公司和社会公众股东的合法权益。

4、公司按照《公司章程》和有关法律法规的规定，建立了《信息披露事务管理制度》和《投资者关系管理制度》，真实、准确、完整、及时地披露公司信息，热情接待股东来访和咨询，确保所有股东享有平等机会获得公司信息。

福建省南纸股份有限公司

二〇一〇年四月二十一日