

No. 476, Li Bing Road, Zhangjiang High-TechPark, Pudong Area, Shanghai 201203 上海市浦东张江
高科技园区李冰路 476 号, 中国 201203
Telephone 电话 +86 21 6141 8188, Telefax 传真+86 21 6141 8088
Website 网站 www.dsm.com.cn

帝斯曼企业社会责任案例分享

作为一家生命科学和材料科学的专业公司，帝斯曼肩负使命，为我们和我们的后代创造更加美好的生活。帝斯曼利用自己生命科学和材料科学领域的专长，并运用两者的独特结合创建解决方案，促进营养，增强和保证产品功效、提高产品性能。

帝斯曼所认为的“可持续”是指满足当前需求的同时，不损害我们的后代满足他们的需求的能力。帝斯曼相信，实现可持续发展意味着同时追求经济效益、环境质量和社会责任的平衡发展，也就是在人、地球和利润三方面同时创造价值，并利用自身的专长以及创新科技迎击当前全球面临和关注的如气候和能源，健康与福利，功能和性能，新兴经济体所带来的商机和挑战。

我们将从人，地球和利润三方面分别阐述帝斯曼在可持续发展以及企业社会责任方面所作的努力和取得的成绩。

- 人

在我们的可持续发展战略中，人的因素主要包含了对社会需求的关注，这体现在我们的业务活动中，帝斯曼始终为支持一种更健康，更为可持续和更逾越的生活方式提供产品和服务，成为一个负责任的并且积极提供支持的社会伙伴。



2008 年中国发生了三聚氰胺奶粉事件。本是由于制造塑料的化合物三聚氰胺被加入了婴儿奶粉中以提高奶粉中蛋白质含量。三聚氰胺虽然无毒，但是会导致肾结石和肾衰竭，会严重损害孩子的身体健康。为了应对这一问题，帝斯曼食品配料部研制出新产品 **Delvotest® MT** 于 2009 年三月面世，该产品能够检测牛奶中是否含有三聚氰胺，为牛奶中的三聚氰胺检测提供了突破性解决方案。

这一事件再次证明和强调了食品和饲料安全的重要性。行业内的制造者和普通消费者都对此投入了更高的关注。要切实保障食品安全，就必须本着从“田园到餐桌”的“整体食物链”的管理理念，从食物链的源头开始进行控制。帝斯曼是全球最大的饲料预混料供应商之一，在全球五大洲拥有 38 家预混料厂。为了应对食品安全的挑战，帝斯曼在严格遵照行业标准进行生产，杜绝食品原料污染，加强整个食品生产链的质量控制的同时，还引入了专门的系统，实现从概念产品、原材料供应、生产、质量控制、分销到售后服务的全过程可追溯性管理，切实保障从原料到终端产品的安全。

作为全球统一的对质量的承诺，帝斯曼还宣布推出了代表卓越营养产品的全新标识——the **Quality for Life™**（品质生活）印章，确保客户所购买的产品拥有优良的品质，符合严格的安全标准并使用可持续的生产工艺。它强调了无论何时何地，帝斯曼产品将执行统一的配料质量和安全标准，响应了当今社会日益增长的对产品可靠和可追溯性的需求，以及对安全和可持续性的严格要求。该标识以一种与众不同的方式表现了帝斯曼对产品质量和安全的承诺。





作为一家在食品安全领域领先的国际公司，帝斯曼还积极与相关部门合作，通过提供食品安全实践的相关知识，分享食品安全控制的最佳实践，交流学习各利益相关方的经验，共同促进人类的营养和健康。2009年8月4日，41名来自于亚洲、非洲、欧洲和美洲的二十个发展中国家的食品安全管理官员研修班的学员来到帝斯曼，分享他们在执行管理食品链的质量、可靠性和可追溯性的相关法律法规时的经验，并参观了公司部分相关研发工作和实际应用实验室。这是帝斯曼努力实现全行业信息共享，共同促进食品安全发展的有力例证。

- 地球

我们在可持续发展战略中所指的地球主要是对环境的关爱，包括开发能够减少整个产业价值链碳足迹，继续改进我们自身的碳足迹，例如减少生产过程中的排放，有效利用能源和原材料，尽可能利用可再生资源。

绿色酶法工艺开创绿色先锋时代

头孢氨苄是中国国内市场应用最早的口服头孢制剂品种，经过多年的发展已经成为头孢菌素类抗生素的一个主要品种。然而传统的化学法头孢氨苄生产对环境的危害较大，使用的有机溶剂和化工原料也多而复杂，且多为有毒，刺激性的物质。

帝斯曼世界首创采用生物活性酶催化技术来生成半合成青霉素和半合成头孢菌素产品，是一个革命性的创新。所有的主要原料以纯净水为介质在常温下完成反应，化学溶剂及化工原料的使用量降低了90%。从可持续发展的角度上，这种生物活性酶催化技术的优势在于最大限度的保护了人类的生存环境。由于其对于环境保护的卓越贡献，所以我们称之为“绿色酶法技术”。



帝斯曼已将这一全球首创的革命性领先技术引入中国。2009年12月8日，采用绿色酶法工艺生产的帝斯曼纯安™ 头孢氨苄在帝斯曼淄博制药有限公司生产场地上线投产。帝斯曼纯安™ 就是采用“绿色酶法技术”生产的高品质、高纯度、革命性的抗生素原料药产品。由于酶的专一性，提高了产品的收率，大幅度降低了杂质的残留，使最终的产品更纯净，更安全。同时由于没有使用有毒有害的我们可以用四个字来概括帝斯曼纯安™ 头孢产品的特质，即“绿色”、“纯”、“安”。绿色主要是指其在环境保护方面的卓越表现；纯，表现为减少90%的化学物质残留，产品纯净，含量更高，杂质更少；安则因为纯，而给制剂生产带来更好的质量保障，给医生、患者带来更好的用药安全。

若以中国全年生产头孢氨苄2000吨来计算，绿色酶法技术可以减少近17000吨的有机溶剂和化工原料的使用和排放。同时，绿色酶法工艺的有机溶剂挥发水平只是化学法工艺的1/10，COD产生量比化学法减少了80%。其能源消耗也较化学工艺减少一半。以中国全年生产的头孢氨苄接近2000吨来计算，如果使用绿色酶法技术，二氧化碳排放量共计可以减少一万吨至一万两千吨。极大程度上减少了给环境带来的负担。

- 利润

帝斯曼在可持续发展战略中所指的利润不仅是保持和提高我们经营活动的利润率，保证公司经营的延续性；同时意味着开发新的商业模式，为更多的人带来可持续的具有盈利能力的解决方案。我们积极与本土伙伴合作，开拓业务机遇，在中国创建绿色价值链。

帝斯曼的使命是创造可持续发展的生存环境。与整个价值链的密切合作，有助于帝斯曼利用其在所在领域的专长，为整个行业的可持续发展提供更符合发展趋势，更安全环保的增值解决方案。

飞利浦联手帝斯曼开发新型 LED 灯具

基于城市照明建设的发展需要，LED 射灯开始越来越多地被应用于商业照明领域。LED 射灯的灯罩采用的是铝及陶瓷材质，随着越来越多的新型 LED 灯具的开发，探寻一种更加环保的替代材料已成为制造商和供应商的共同目标。这种替代

材料必须拥有很高的产品性能。首先，它必须具有较高的散热能力。如果照明产生的热量不能及时耗散，就会影响 LED 灯的能效及使用寿命。其次，必须具备高强度的机械性能，能够通过实际应用中的多次循环高低温热载荷冲击可靠性测试，并符合 IEC 及 UL 安全标准的阻燃性要求。最后，这种材料还应该具备更大的设计自由度，重量更轻，以利于大型灯具的安装。



全球灯具制造商飞利浦和材料供应商帝斯曼联手推出了一款与众不同的新型 LED 灯具——MASTER LED MR16。在这一款新型灯具中，飞利浦选用了帝斯曼的 Stanyl® TC 制造灯具外罩。Stanyl® TC 是帝斯曼工程塑料的专家团队基于 Stanyl® 材料，利用在 LED 灯具设计和应用中获取的专业知识，研发出的一类新型导热（TC）树脂系列。测试结果表明，Stanyl® TC 比铝的性能更为优越，完全可以取代新型 LED 灯具中的铝材及陶瓷外罩。首先，这种新型材料在散热

性方面与传统材料具备相同的功效。其次，这种新型材料能够提供更大的设计自由度，它兼容非隔离驱动器，可以有效提高照明效率，还可用于新式散热片，实现进一步改善温度控制，降低制造成本。最后，由于热塑性材料本身的优势，这种新型散热器耐用性更强，质量更轻，本身具有优异的绝缘性能，安全性更高。

兼具轻量 and 高效特点的飞利浦 MASTER LED MR16 新式灯具是全球首例大功率 LED 应用。Stanyl® TC 的成功应用，为照明系统的可持续发展提供了解决方案，尤其是在城市化进程快速发展的中国。

帝斯曼工程塑料被评为诺雅克五大最优秀供应商之一

在 2009 年 11 月举办的诺雅克供应商论坛上，帝斯曼工程塑料凭借其优异的产品性能和完善的服务体系，在 70 多家候选单位中脱颖而出，被诺雅克评为五大最优秀供应商之一。

诺雅克是浙江正泰电器股份有限公司旗下的全资子公司，是定位于高端市场的全新品牌，帝斯曼工程塑料所提供的解决方案，不仅具备卓越的产品性能，且不含卤素，安全环保，这正好与诺雅克“用最好的原材料，制造最好的产品”的产品理念相切合。此次帝斯曼工程塑料被诺雅克评选为五大最优秀供应商之一，是诺雅克对帝斯曼产品及理念的充分认可，也是材料供应商与制造商通过联合互动，实现共同推动行业可持续发展的有力例证。